



LINIA MONTAŻOWO – PAKUJĄCA STP LLVS-2

Zamawiający wycenę:	PKO Leasing Świętokrzyska 36, 00-116 Warszawa
Numer zlecenia:	74/10/07/2026/PKO LEASING REMARKETING
Numer wewnętrzny:	03855/EO/20
Nr fabryczny:	005-20
Autor wyceny:	Inż. Artur Kawęcki

CEL I PRZEZNACZENIE WYCENY

Celem wyceny jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu wyceny dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz PKO Leasing S.A.

IDENTYFIKACJA PRZEDMIOTU WYCENY

W dniu 14.07.2026r. przeprowadzono oględziny na terenie placu PKO LEASING REMARKETING Słomczyn, ul. Metalowa 10, 05-600 Grójec.

Przedmiotem wyceny jest linia montażowo-pakująca STP LLVS-2 przeznaczona do automatycznego umieszczania zestawu żarówek wewnątrz kapsuły z tworzywa sztucznego. Maszyna pobiera elementy za pomocą chwytaków i umieszcza je na głównej linii pakującej. Zestaw żarówek jest umieszczany w kapsule, której zostały umieszczone etykiety. Kapsuła następnie jest zamykana. Gotowy produkt odkładany jest w karton. Zapelnione i zaklejone kartony są usuwane z maszyny.

DANE IDENTYFIKACYJNE

Nazwa:	Linia montażowo-pakująca
Producent:	STP Adam Sawicki Tomasz Jakuszewski s.c.
Typ/model:	LLVS-2
Numer fabryczny:	005-20
Czas pracy:	-
Rok produkcji:	2022

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Waga całkowita:	3000 kg
Wymiary:	7850x2650x2550 mm
Zasilanie pneumatyczne:	6 bar
Zasilanie elektryczne:	400 V / 18 kW
Wypożenie:	Magazyn podstaw Zespół przenoszenia podstawy do gniazda transportera pośredniego 1 Zespół naklejania etykiety na spód podstawy Transporter pośredni (kontrola IML oraz sprawdzenie kodu QR na naklejonej etykiecie od spodu) Zespół odkładania podstaw w gniazdo transportera głównego Transporter główny Magazyn bazy żarówek Zespół umieszczania bazy żarówek w podstawie Zespół pobierania żarówek halogenowych Zespół umieszczania żarówek halogenowych w bazie żarówek Podajnik żarówek W5W Zespół pobierania żarówek W5W Zespół umieszczania żarówek W5W w bazie żarówek



	Zespół wyrzutu pustych tacek Magazyn wieczek Zespół przenoszenia wieczek do gniazda transportera pośredniego 2 Transporter pośredni 2 Magazyn INSERT oraz aplikator INSERT do wieczka Zespół łączenia wieczka z podstawą Naklejanie etykiety górnej Naklejanie etykiety bocznej Zespół odkładania gotowych zestawów do kartonu Casepacker (magazyn kartonów, zespół wyciągania i profilowania kartonów, zespół zaklejania spodu kartonu, zespół przesuwu kartonu, zespół zaklejania góry kartonu) Szafa sterownicza Panel sterujący
--	--

STAN TECHNICZNY I DOKUMENTACJA

Linia wraz z poszczególnymi elementami zmagazynowana na hali – zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych.

Linia zdemontowana na podzespoły bez możliwości sprawdzenia w działaniu. W trakcie oględzin nie podłączono do zasilania - wymaga zasilania 400 V – brak możliwości podłączenia. Brak możliwości weryfikacji kompletności oraz sprawności linii. Istnieje ryzyko wykrycia dodatkowych uszkodzeń oraz braków w ukompletowaniu podczas oględzin w warunkach serwisowych. Konieczny ponowny montaż oraz weryfikacja kompletności i sprawności.

Elementy wyposażenia noszą ślady zużycia eksploatacyjnego – zarysowania, zabrudzenia, starcia powłoki lakierowej, itp.

Dodatkowo stwierdzono:

- transportery składowane na paletach obok linii,
- instalacja elektryczna – rozłączona, niezabezpieczone przewody elektryczne,

Na tabliczce znamionowej znajduje się znak CE co jest deklaracją producenta że urządzenie spełnia wymagania dyrektyw UE.

Wyposażenie na podstawie okazanej dokumentacji technicznej. Zgodnie z okazaną dokumentacją rok produkcji linii o tym numerze seryjnym 2020. Na podzespołach zidentyfikowano tabliczki znamionowe z rokiem produkcji 2021.

Przystawiono dokumentację środka technicznego:

1. Faktura zakupowa
2. Deklaracja zgodności
3. Instrukcja obsługi
4. Schematy elektryczne
5. Schematy pneumatyczne
6. Katalog części zamiennych

Uwaga:

Oględziny przedmiotu zostały przeprowadzone na placu i dotyczyły sprzętu poleasingowego, bez możliwości weryfikacji w działaniu i/lub uruchomienia. W związku z tym ocena stanu technicznego opiera się wyłącznie na oględzinach wizualnych.

W związku z tym istnieje możliwość ujawnienia uszkodzeń i usterek poza opisanymi w wycenie, w trakcie uruchomienia i eksploatacji przedmiotu.

Zalecamy zatem skorzystanie z możliwości oględzin przedmiotu we własnym zakresie, najlepiej przy udziale wybranego serwisu lub mechanika/serwisanta, co pozwoli na pełniejszą weryfikację stanu technicznego i kompletności przed udziałem w aukcji.

CE:

Rzeczoznawca nie dokonał weryfikacji, czy przedmiot spełnia wymagania dyrektywy maszynowej UE. Ocena stanu technicznego maszyny opiera się wyłącznie na oględzinach oraz informacjach umieszczonych na tabliczce znamionowej, a także na ewentualnie okazanej dokumentacji. Dokumentacja ta nie była jednak weryfikowana pod kątem jej poprawności ani kompletności. Zalecamy przeprowadzenie dodatkowej weryfikacji zgodności maszyny z wymogami dyrektywy maszynowej we własnym zakresie, przed udziałem w aukcji i rozpoczęciem użytkowania.

ZASTRZEŻENIA OGRANICZAJĄCE

Sporządzający niniejszą wycenę zastrzega, że:

- Niniejsza wycena została sporządzona wyłącznie w celu określenia wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywana do żadnych innych celów niż wskazane w niniejszym opracowaniu. W szczególności nie stanowi podstawy do oceny stanu technicznego ani przydatności przedmiotu wyceny do zakupu.
- Rzeczoznawca nie ponosi odpowiedzialności za wady ukryte przedmiotu wyceny, zarówno prawne, jak i fizyczne, ani za skutki wynikające z jego dalszej eksploatacji lub wykorzystania niniejszej wyceny.
- Niniejsza wycena nie stanowi ekspertyzy technicznej przedmiotu wyceny i nie może być za taką uznawana. Określona wartość rynkowa nie stanowi gwarancji uzyskania ceny sprzedaży na wskazanym poziomie.
- Niniejsza wycena nie może być publikowana, kopiowana ani rozpowszechniana w całości lub w części bez uprzedniej zgody sporządzającego oraz uzgodnienia formy i zakresu jej wykorzystania.
- Wycena została sporządzona na podstawie dostarczonej dokumentacji oraz oględzin przedmiotu wyceny przeprowadzonych metodą organoleptyczną. Nie wykonywano badań diagnostycznych, pomiarów specjalistycznych ani weryfikacji warsztatowej.
- Ocenę przedmiotu wyceny przeprowadzono w warunkach istniejących w miejscu i czasie udostępnienia obiektu do oględzin.
- Nie weryfikowano poprawności, autentyczności ani zgodności numerów identyfikacyjnych i seryjnych przedmiotu wyceny z dokumentacją, jak również nie potwierdzano prawdziwości danych przekazanych przez zleceniodawcę.

DOKUMENTACJA ZDJĘCIOWA













