

WYCENA WARTOŚCI

Zamawiający:	PKO Leasing Świętokrzyska 36, 00-116 Warszawa
Numer zlecenia:	19/01/04/2026/PKO LEASING REMARKETING
Numer wewnętrzny:	25/005139
Wykonawca:	Przemysław Kaluźny
Przedmiot wyceny:	Wycinarka plazmowa CNC RYWAL-RHC Sp. z o.o. SPEEDCUT COMPACT 20/60
Nr fabryczny:	2320246020
Data sporządzenia:	13-04-2026



Cel i przeznaczenie wyceny

Celem wyceny jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu wyceny dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz PKO Leasing S.A.

Przedmiot wyceny

W dniu 07.04.2026 r. przeprowadzono oględziny na terenie magazynu depozytowego zleceniodawcy w miejscowości Słomczyn, ul. Metalowa 10, 05-600 Grójec.

Przedmiotem wyceny jest wycinarka plazmowa CNC RYWAL-RHC Sp. z o.o. SPEEDCUT COMPACT 20/60.

Dane identyfikacyjne i techniczne

Nazwa:	Wycinarka plazmowa CNC
Producent:	RYWAL-RHC Sp. z o.o.
Model:	SPEEDCUT COMPACT 20/60
Numer fabryczny:	2320246020
Rok produkcji:	2024
Masa własna:	1600kg
Prześwit pod bramą:	180 mm
Nośność stołu:	10 000kg
Rodzaj stołu:	wodny
Prędkość przejazdu:	28 000 mm/min
Pole robocze:	2000x6000mm
Wymiary maszyny:	6880x2490x1450mm
Zasilanie:	400V
Wyposażenie:	panel operatorski z ekranem palnik plazmowy Hypertherm Powermax45 XP, nr seryjny: 059486

Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Przedmiot zmagazynowany na hali zabezpieczony przed działaniem czynników atmosferycznych. Urządzenie zdemontowane, rozłożone na poszczególne elementy. Ze względu na rozłożenie oraz brak operatora przedmiotu nie uruchomiono i nie sprawdzono poprawności w działaniu. Istnieje ryzyko wykrycia dodatkowych wad i uszkodzeń. Zaleca się weryfikację stanu przez wyspecjalizowany serwis. Stwierdzono ślady zużycia eksploatacyjnego w postaci zarysowań czy zabrudzeń. Stół w stanie dobrym z widoczną powierzchnią korozja.

Stan wizualny ocenia się na dobry.

Na tabliczce znamionowej znajduje się znak CE co jest deklaracją producenta że urządzenie spełnia wymagania dyrektyw UE.

Przestawiono dokumentację środka technicznego:

1. Fakturę zakupu.

Uwaga:

Oględziny przedmiotu zostały przeprowadzone na placu i dotyczyły sprzętu poleasingowego, bez możliwości weryfikacji w działaniu i/lub uruchomienia. W związku z tym ocena stanu technicznego opiera się wyłącznie na oględzinach wizualnych.

W związku z tym istnieje możliwość ujawnienia uszkodzeń i usterek poza opisanymi w wycenie, w trakcie uruchomienia i eksploatacji przedmiotu.

Zalecamy zatem skorzystanie z możliwości oględzin przedmiotu we własnym zakresie, najlepiej przy udziale wybranego serwisu lub mechanika/serwisanta, co pozwoli na pełniejszą weryfikację stanu technicznego i kompletności przed udziałem w aukcji.

CE:

Rzecznawca nie dokonał weryfikacji, czy przedmiot spełnia wymagania dyrektywy maszynowej UE. Ocena stanu technicznego maszyny opiera się wyłącznie na oględzinach oraz informacjach umieszczonych na tabliczce znamionowej, a także na ewentualnie okazanej dokumentacji. Dokumentacja ta nie była jednak weryfikowana pod kątem jej poprawności ani kompletności. Zalecamy przeprowadzenie dodatkowej weryfikacji zgodności maszyny z wymogami dyrektywy maszynowej we własnym zakresie, przed udziałem w aukcji i rozpoczęciem użytkowania.

Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszy raport/opinię zastrzega, że:

- Niniejszy raport służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności raport nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzecznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu raportu, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższy raport nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawany, w szczególności nie może być traktowany jako gwarancja sprzedaży przedmiotu raportu za oszacowaną wartość.
- Niniejszy raport nie może być publikowany w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejszy raport został sporządzony na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

Załączniki

Dokumentacja zdjęciowa.




 Product / Producer: RYWAL-RHC Sp. z o.o. ul. Polna 14/08 87-100 Toruń Polska / Poland
 Wycinarka CNC / Cutting machine
 Typ / Type: **SPEEDWIT COMPACT 20/60**
 Rok produkcji / Production Date: **2021** Nr seryjny / Serial No: **2520246070**
 Masa / Weight: **1600** kg. Nośność / Capacity: **10000** kg. Napięcie 230 V / Voltage 50 Hz / **0,4** kW









PATENT: GOVERNMENT LIST AT WWW.HYPERTHERM.COM/PATENTS/

HYPERTHERM
powermax444 P/N: 059486
 Plasma cutting system
 Hypertherm, Inc.
 71 Heater Road
 Lebanon, NH 02766, USA
 Engineered and Assembled in USA
 Country of Origin: USA

30A / 92V - 125A / 130V	Xa40°C	100%
Uo 305V	HYP I2 HYP U2 IEC I2 IEC U2	125A 175V 125A 130V
30A / 112V - 125A / 150V	Xa40°C	100%
Uo 305V	IEC I2 IEC U2	125A 150V

UK CA
 EN60974-1 GOST 12.2.007.0-75
 EN60974-19 Class A GOST 12.2.007.8-75

P1 = 23.0 kWh/h P5 = 6 kWh/h

U1	HYP1	PF 99/114%	IEC1 Inax cutting	IEC1 Inax gouging	IEC1 Ieff
320V	36A	94	28A	33A	33A
400V	36A	94	27A	31A	31A

IP23CS 210219 REV D

