

RAPORT TECHNICZNY

Zamawiający raport:	PKO Leasing Świętokrzyska 36, 00-116 Warszawa
Numer zlecenia:	38/25/09/2024/PKO LEASING REMARKETING
Numer wewnętrzny:	23/013404
Wykonawca raportu:	Artur Kawęcki
Przedmiot raportu:	Szlifierka do szlifowania profili i płaskowników Surface Engineering SP 200 4U
Nr fabryczny:	10124
Data sporządzenia raportu:	10-10-2024
Wartość rynkowa:	-
Wartość dla wymuszonej sprzedaży:	-



Cel i przeznaczenie raportu

Celem raportu jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu wyceny dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz PKO Leasing S.A.

Przedmiot raportu

W dniu 30.09.2024 r. przeprowadzono oględziny na terenie placu PKO LEASING REMARKETING Słomczyn, ul. Metalowa 10, 05-600 Grójec.

Przedmiotem raportu jest szlifierka do szlifowania profili i płaskowników Surface Engineering SP 200 4U. Maszyna przeznaczona do obróbki długich produktów, profili kwadratowych i prostokątnych oraz prętów. Zespół obróbczy składa się z czterech stacji szlifierskich. Element obrabiany wprowadzany jest do szlifierki za pomocą przenośników rolkowych.

Dane identyfikacyjne i techniczne

Nazwa:	Szlifierka do szlifowania profili i płaskowników
Producent:	Surface Engineering
Typ/model:	SP 200 4U
Numer fabryczny:	10124
Rok produkcji:	2011 (wg danych na podzespołach oraz dokumentów zakupowych)
Przebieg:	-
Sterowanie:	SIEMENS
Parametry obróbki:	Długość: 500-6100 mm Szerokość: 20-200 mm Wysokość: 3-150 mm
Prędkość przesuwu:	4-10 m/min
Szerokość rolek stołów:	260 mm
Średnica rolek stołów:	90 mm
Wypożażenie:	Stół rolkowy 420x4100mm Stoły rolkowe 420x6100mm – 2 szt. Stół rolkowy podwójny z przesuwem bocznym Wanna chłodząca 1000x2400 mm Podesty 650x1870 mm – 4 szt. Szafa sterownicza

Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Linia wraz z poszczególnymi elementami zmagazynowane na hali – zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych.

Urządzenia zdemontowane bez możliwości sprawdzenia w działaniu. W trakcie oględzin urządzeń nie podłączono do zasilania – ze względu na demontaż linii.

Brak możliwości weryfikacji kompletności oraz sprawności linii. Istnieje ryzyko wykrycia dodatkowych uszkodzeń oraz braków w ukończeniu podczas oględzin w warunkach serwisowych. Konieczny ponowny montaż oraz weryfikacja kompletności i sprawności.

Na maszynie nie stwierdzono tabliczki znamionowej z oznaczeniem modelu, roku produkcji, danymi technicznymi. Tabliczkę z numerem seryjnym zidentyfikowano na szafie sterowniczej. Na tabliczce nie widnieje oznaczenie CE. Brak dokumentacji technicznej, deklaracji WE.

Na licznych elementach wyposażenia (silnikach, przekładniach, elementach szafy sterowniczej) stwierdzono daty produkcji 2010-2011.

Elementy wyposażenia noszą ślady zużycia eksploatacyjnego – zarysowania, zabrudzenia, wgniecenia, ogniska korozji.

Dodatkowo stwierdzono:

- stoły rolkowe – zużycie rolek, przecięte instalacje pneumatyczne oraz elektryczne,

Do oględzin nie okazano dokumentacji technicznej, instrukcji obsługi, historii eksploatacji, dokumentacji serwisowej.

Przedstawiono dokumentację środka technicznego:

1. Fakturę zakupu

Podstawa metodologiczna wyceny

Biorąc pod uwagę cel i przeznaczenie wyceny, określono wartość rynkową przedmiotu wyceny i wartość przy sprzedaży w warunkach wymuszonych.

Wartość rynkowa - jest to racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji, przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji oraz przy zachowaniu odpowiednio długiego czasu wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na wolnym rynku.

Powyższa wartość uwzględnia m.in. wytwórcę, rodzaj i zastosowanie maszyny, jej konstrukcję, kompletność, stan techniczny, wiek środka technicznego, okres i sposób eksploatacji, pozostały do dyspozycji przewidywany okres i sposób eksploatacji.

Podstawą działań w wyżej wymienionym celu jest:

- szczegółowa identyfikacja przedmiotu wyceny,
- ustalenia dotyczące kompletności i sprawności technicznej,
- ustalenia dotyczące eksploatacji (warunki, czas),
- ustalenia dotyczące rynku pierwotnego.

Wycena zostanie wykonana w podejściu kosztowym metodą deprecjacji kosztu zastąpienia. Podejście kosztowe oparte jest na zasadzie substytucji, tzn. przyjmuje się założenie, że świadomy, a więc poinformowany i zorientowany w warunkach rynkowych nabywca nie zapłaci więcej za przedmiot niż wynosi koszt wytworzenia przedmiotu, o tej samej użyteczności co obiekt wyceniany. Podejście to zakłada, że maksymalną wartością przedmiotu dla świadomego nabywcy jest kwota równa cenie budowy lub zakupu nowego obiektu o tej samej użyteczności. Jeśli przedmiot wyceny nie jest nowy, to aktualny koszt obiektu nowego musi zostać pomniejszony o sumę odpowiadającą wszystkim formom utraty (ubytku, deprecjacji) wartości.

W celu oszacowania wartości rynkowej środka technicznego w podejściu kosztowym metodą deprecjacji kosztu, od kosztu zastąpienia nowego środka technicznego należy odjąć odpowiednie wielkości utraty wartości: z przyczyn fizykochemicznych (fizycznych i chemicznych), funkcjonalnych (wewnętrznych) i ekonomicznych (zewnętrznych).

Wartość przy sprzedaży w warunkach wymuszonych jest to przewidywana cena która może być uzyskana ze sprzedaży środków technicznych na prawidłowo ogłoszonym i przeprowadzonym przetargu publicznym, aukcji lub licytacji, przy konieczności bezzwłocznej sprzedaży i przy założeniu, że sprzedawca jest zmuszony do transakcji

poprzez okoliczności zaś środki techniczne sprzedaje się w takim stanie i w takim miejscu w jakim się one aktualnie znajdują.

Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszy raport/opinię zastrzega, że:

- Niniejszy raport służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności raport nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu raportu, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższy raport nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawany, w szczególności nie może być traktowany jako gwarancja sprzedaży przedmiotu raportu za oszacowaną wartość.
- Niniejszy raport nie może być publikowany w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejszy raport został sporządzony na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

Załączniki

Dokumentacja zdjęciowa.















