

RAPORT TECHNICZNY

Zamawiający raport:	PKO Leasing Świętokrzyska 36, 00-116 Warszawa
Numer zlecenia:	55/26/05/2025/PKO LEASING REMARKETING
Numer wewnętrzny:	01010/LF/21
Wykonawca raportu:	Artur Kawęcki
Przedmiot raportu:	Pionowe centrum obróbcze HARTFORD LG-1000
Nr fabryczny:	100000639
Data sporządzenia raportu:	06-06-2025
Wartość rynkowa:	-
Wartość dla wymuszonej sprzedaży:	-



Cel i przeznaczenie raportu

Celem raportu jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu wyceny dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz PKO Leasing S.A.

Przedmiot raportu

W dniu 29.0.2025 r. przeprowadzono oględziny na terenie placu PKO LEASING REMARKETING Słomczyn, ul. Metalowa 10, 05-600 Grójec.

Przedmiotem raportu jest pionowe centrum obróbcze HARTFORD LG-1000 wykorzystywane do toczenia i frezowania CNC, wiercenia, gwintowania, itp. Umożliwia obróbkę części dla różnych gałęzi przemysłu.

Dane identyfikacyjne

Nazwa:	Pionowe centrum obróbcze
Producent:	HARTFORD
Typ/model:	LG-1000
Numer fabryczny:	100000639
Rok produkcji:	2021
Godziny pracy:	Brak danych

Podstawowe dane techniczne i wyposażenie

Powierzchnia robocza:	1150x510 mm
Obszar roboczy osi X:	1000 mm
Obszar roboczy osi Y:	510 mm
Obszar roboczy osi Z:	630 mm
Moc elektrowrzeciona:	11 kW
Ładowność stołu:	700 kg
Posuw roboczy:	12 m/min
Sterowanie:	Fanuc OiMF PLUS
Masa własna:	5316 kg
Zasilanie:	400 V
Wyposażenie:	Pilot kablowy Magazyn narzędzi 24 pozycyjny Wrzeciono 12 000 obr/min Chłodnica wrzeciona Oś Z bez przeciwwagi Transporter wiórów śrubowy Układ splukiwania wiórów Pełne osłony z pokrywą górną Pistolet powietrza

Transformator

CCD monitor (kamera IP, rejestruje zdarzenia +/- 30 s od alarmu)

Dwa monitory

ACF-Automatic Feed Control

Smart Lubrication System (inteligentne smarowanie, ograniczenie zużycia środków smarnych)

Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Maszyna zmagazynowana na hali – zabezpieczona przed działaniem czynników atmosferycznych.

W trakcie oględzin maszyny nie podłączono do zasilania – wymaga zasilania 400V. Ze względu na stopień demontażu oraz brak operatora, podczas oględzin nie było możliwe uruchomienie i sprawdzenie działania maszyny. Konieczność obsługi serwisowej przed dalszą eksploatacją. Istnieje ryzyko wystąpienia wad i niesprawności oraz braków w kompletacji w warunkach pracy.

Zalecana obsługa serwisowa przed dalszą eksploatacją.

Na tabliczce znamionowej znajduje się znak CE co jest deklaracją producenta że urządzenie spełnia wymagania dyrektyw UE.

Stwierdzono ślady zużycia eksploatacyjnego – zarysowania, zabrudzenia.

Szczegółowy stan urządzenia na załączonej dokumentacji zdjęciowej.

Stan wizualny ocenia się na dobry.

Wyposażenie na podstawie specyfikacji oraz oględzin z natury. Nie można wykluczyć, że mogą występować różnice w wyposażeniu.

Przystawiono dokumentację środka technicznego:

1. Faktura zakupowa
2. Specyfikacja zakupowa

Uwaga:

Oględziny przedmiotu zostały przeprowadzone na placu i dotyczyły sprzętu poleasingowego, bez możliwości weryfikacji w działaniu i/lub uruchomienia. W związku z tym ocena stanu technicznego opiera się wyłącznie na oględzinach wizualnych.

W związku z tym istnieje możliwość ujawnienia uszkodzeń i usterek poza opisanymi w wycenie, w trakcie uruchomienia i eksploatacji przedmiotu.

Zalecamy zatem skorzystanie z możliwości oględzin przedmiotu we własnym zakresie, najlepiej przy udziale wybranego serwisu lub mechanika/serwisanta, co pozwoli na pełniejszą weryfikację stanu technicznego i kompletności przed udziałem w aukcji.

CE:

Rzecznawca nie dokonał weryfikacji, czy przedmiot spełnia wymagania dyrektywy maszynowej UE. Ocena stanu technicznego maszyny opiera się wyłącznie na oględzinach oraz informacjach umieszczonych na tabliczce znamionowej, a także na ewentualnie okazanej dokumentacji. Dokumentacja ta nie była jednak weryfikowana pod kątem jej poprawności ani kompletności. Zalecamy przeprowadzenie dodatkowej weryfikacji zgodności maszyny z wymogami dyrektywy maszynowej we własnym zakresie, przed udziałem w aukcji i rozpoczęciem użytkowania.

Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszy raport/opinię zastrzega, że:

- Niniejszy raport służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności raport nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu raportu, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższy raport nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawany, w szczególności nie może być traktowany jako gwarancja sprzedaży przedmiotu raportu za oszacowaną wartość.
- Niniejszy raport nie może być publikowany w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejszy raport został sporządzony na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

Załączniki

Dokumentacja zdjęciowa.









