

RAPORT TECHNICZNY

Zamawiający raport:	PKO Leasing Świętokrzyska 36, 00-116 Warszawa
Numer zlecenia:	75/12/04/2024/PKO LEASING REMARKETING
Numer wewnętrzny:	02340/EO/14
Wykonawca raportu:	Przemysław Kalużny
Przedmiot raportu:	1 - Automatyczny transporter płyt Duivestien Techniek Oss BV MD9000 2 - Piła formatowa Altendorf WA8 3 - Piła panelowa Biesse Selco WNT6 MD9000
Nr seryjny:	14-04-61-50 1000006917
Data sporządzenia raportu:	08-05-2024



Cel i przeznaczenie raportu

Celem raportu jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu wyceny dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz PKO Leasing S.A.

Przedmiot raportu

W dniu 16-04-2024 r. przeprowadzono oględziny w miejscowości Mników 329, 32-084 Mników.

Przedmiotem raportu jest zestaw poniższych urządzeń:

- 1 - Automatyczny transporter płyt Duivestein Techniek Oss BV MD9000
- 2 - Piła formatowa Altendorf WA8
- 3 - Piła panelowa Biesse Selco WNT6

1 - Dane identyfikacyjne i techniczne

Nazwa:	Automatyczny transporter płyt
Producent:	Duivestein Techniek Oss BV
Model:	MD9000
Numer seryjny:	Q0002271
Rok produkcji:	2014
Czas pracy:	Brak danych
Zasilanie:	400V
Rozjazd wzdłużny:	38.000 mm
Rozjazd poprzeczny:	14.500 mm
Wysokość pakietu max:	2.000 mm
Nośność:	180 kg
Posuw:	132 m/min

2 - Dane identyfikacyjne i techniczne

Nazwa:	Piła formatowa
Producent:	Altendorf
Model:	WA8
Numer seryjny:	14-04-61-50
Rok produkcji:	2014
Czas pracy:	Brak danych
Zasilanie:	400V

Wystawianie tarczy- max.: 130mm

Średnica tarczy piły: 400mm

Długość wózka: 3200mm

Szerokość cięcia: Do 1300mm

Moc zainstalowana: 4kW

Wysokość stołu: 910mm

Masa własna: Ok 1100kg

3 - Dane identyfikacyjne i techniczne

Nazwa: Piła panelowa

Producent: Biesse

Model: Selco WNT6

Numer seryjny: 1000006917

Rok produkcji: 2015

Czas pracy: Brak danych

Zasilanie: 400V

Długość cięcia: 3200 - 4500 mm

Wysokość cięcia: 90 - 115 mm

Prędkość cięcia: 140 m/ min

Liczba palców zaciskowych: 8

Liczba stołów pneumatycznych: 4

Moc zainstalowana: 13,2kW

Wymiary stołu: 100x180cm

Masa własna: 9500

Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Urządzenie znajdują się na hali produkcyjnej w ciągłej eksploatacji. Podczas oględzin osoba okazująca uruchomiła urządzenia i zaprezentowała prace bez obciążenia. Nie stwierdzono nieprawidłowości. Wizualnie przedmioty w stanie dobrym, noszące typowe ślady eksploatacji w postaci zarysowań, starć powłok czy zabrudzeń poprodukcyjnych.

Ze względu na utrudnioną dostępność nie wykonano dokumentacji zdjęciowej tabliczki identyfikacyjnej podajnika płyt. Sterowanie podajnika płyt oraz piły panelowej odbywa się za pomocą dotykowego panelu operatora. Oprogramowanie wielojęzyczne, dostępny również język polski.

Do oględzin okazano dokumentację serwisową, instrukcje obsługi do poszczególnych urządzeń wraz z kserokopiami tabliczek identyfikacyjnych. Oraz schemat montażu transportera płyt.

Na tabliczkach znamionowych znajduje się znak CE co jest deklaracją producenta że urządzenia spełniają wymagania dyrektyw UE.

Stan przedmiotowych urządzeń na dzień oględzin ocenia się jako dobry.

Podstawa metodologiczna wyceny

Biorąc pod uwagę cel i przeznaczenie wyceny, określono wartość rynkową przedmiotu wyceny i wartość przy sprzedaży w warunkach wymuszonych.

Wartość rynkowa - jest to racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji, przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji oraz przy zachowaniu odpowiednio długiego czasu wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na wolnym rynku.

Powyższa wartość uwzględnia m.in. wytwórcę, rodzaj i zastosowanie maszyny, jej konstrukcję, kompletność, stan techniczny, wiek środka technicznego, okres i sposób eksploatacji, pozostały do dyspozycji przewidywany okres i sposób eksploatacji.

Podstawą działań w wyżej wymienionym celu jest:

- szczegółowa identyfikacja przedmiotu wyceny,
- ustalenia dotyczące kompletności i sprawności technicznej,
- ustalenia dotyczące eksploatacji (warunki, czas),
- ustalenia dotyczące rynku pierwotnego.

Wycena zostanie wykonana w podejściu kosztowym metodą deprecjacji kosztu zastąpienia. Podejście kosztowe oparte jest na zasadzie substytucji, tzn. przyjmuje się założenie, że świadomy, a więc poinformowany i zorientowany w warunkach rynkowych nabywca nie zapłaci więcej za przedmiot niż wynosi koszt wytworzenia przedmiotu, o tej samej użyteczności co obiekt wyceniany. Podejście to zakłada, że maksymalną wartością przedmiotu dla świadomego nabywcy jest kwota równa cenie budowy lub zakupu nowego obiektu o tej samej użyteczności. Jeśli przedmiot wyceny nie jest nowy, to aktualny koszt obiektu nowego musi zostać pomniejszony o sumę odpowiadającą wszystkim formom utraty (ubytku, deprecjacji) wartości.

W celu oszacowania wartości rynkowej środka technicznego w podejściu kosztowym metodą deprecjacji kosztu, od kosztu zastąpienia nowego środka technicznego należy odjąć odpowiednie wielkości utraty wartości: z przyczyn fizykochemicznych (fizycznych i chemicznych), funkcjonalnych (wewnętrznych) i ekonomicznych (zewnętrznych).

Wartość przy sprzedaży w warunkach wymuszonych jest to przewidywana cena która może być uzyskana ze sprzedaży środków technicznych na prawidłowo ogłoszonym i przeprowadzonym przetargu publicznym, aukcji lub licytacji, przy konieczności bezzwłocznej sprzedaży i przy założeniu, że sprzedawca jest zmuszony do transakcji poprzez okoliczności zaś środki techniczne sprzedaje się w takim stanie i w takim miejscu w jakim się one aktualnie znajdują.

Informacje o rynku i cenach

Cena sprzedaży używanych urządzeń tego typu zależą od parametrów, wyposażenia, producenta, stanu i wieku. Rynek wtórny dla tego typu maszyn w Polsce jest dość dobrze rozwinięty. Jednak nie znaleziono aktualnych ofert na urządzenia w danej specyfikacji
Producent nadal produkuje model będący przedmiotem wyceny.

W związku z niewystarczającą próbą rynkową do wykonania wyceny w ujęciu porównawczym, zastosowano podejście kosztowe.

Zastrzeżenia ograniczające

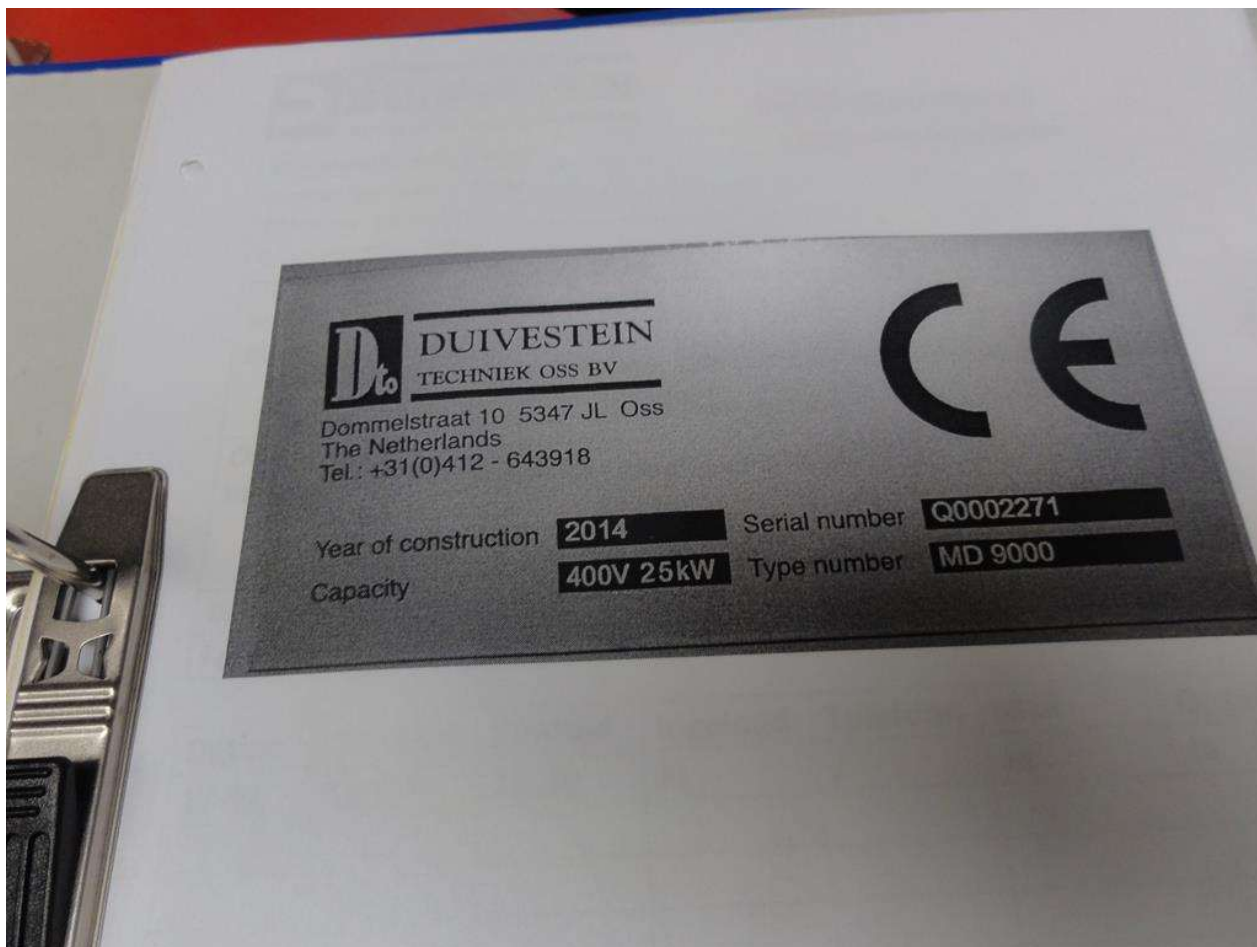
Sporządzający niniejszy raport/opinię zastrzega, że:

- Niniejszy raport służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności raport nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu raportu, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższy raport nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawany, w szczególności nie może być traktowany jako gwarancja sprzedaży przedmiotu raportu za oszacowaną wartość.
- Niniejszy raport nie może być publikowany w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejszy raport został sporządzony na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

Załączniki

Dokumentacja zdjęciowa.









holzstaubgeprüft

Altendorf Qinhuangdao
Machinery Manufacturing Co.Ltd
Hengshan Road,
Economic & Technical Development Zone,
Qinhuangdao, P.R. China
Supervised by Altendorf Germany

Formatkreissäge / Scie à format / Sliding table saw

Typ / Type	WA8	
Nummer / Numéro / Number	10-200-10-10	
Baujahr / Année / Year	2016	
Sägeblatt / Lame de scie / Sawblade min.Ø		mm
Sägeblatt / Lame de scie / Sawblade max.Ø		mm
Führungsschlitzbreite des Spaltkeils		13mm
Largeur de l'entaille du couteau diviseur		13mm
Width of riving knife fixing slot		13mm

**Elektrischer Anschluß
Raccordement électrique
Electrical connection**

Spannung / Tension / Voltage		V
Strom / Courant / Current		A
Frequenz / Fréquence / Cycles		Hz
Phasenzahl / Fases / Phases		3

Hauptmotor / Moteur principale / Main motor

Fabrikat / Fabricant / Manufacturer	
Typ / Type	
Leistung / Puissance / Power	kW
Nummer / Numéro / Number	

Vorritzermotor / Moteur inciseur / Scoring motor

Fabrikat / Fabricant / Manufacturer	
Typ / Type	
Leistung / Puissance / Power	kW
Nummer / Numéro / Number	





