

RAPORT TECHNICZNY

Zamawiający raport:	PKO Leasing ul. Świętokrzyska 36, 00-116 Warszawa
Numer zlecenia:	74/21/05/2025/PKO LEASING REMARKETING
Numer wewnętrzny:	02268/PR/24
Wykonawca raportu:	Piotr Bałaziński
Przedmiot raportu:	Sieczkarnia samojezdna Claas 494 (Jaguar 960) z przystawką Claas 659
Nr fabryczny:	494 00857
Data sporządzenia raportu:	30-05-2025



Cel i przeznaczenie raportu

Celem raportu jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu wyceny dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz PKO Leasing S.A.

Przedmiot raportu

W dniu 27-05-2025r. przeprowadzono oględziny na placu w miejscowości 05-600 Słomczyn ul. Metalowa 10. Oględziny wykonał Piotr Bałaziński

Przedmiotem wyceny jest Sieczkarnia samojezdna Claas 494 (Jaguar 960) z przystawką Claas 659

Dane identyfikacyjne

Nazwa:	Sieczkarnia samojezdna
Producent:	Claas
Typ/model:	494 (Jaguar 960)
Numer fabryczny:	494 00857
Rok produkcji:	2009

Podstawowe dane techniczne wg producenta i tabliczki znamionowej

Wskazanie licznika czasu pracy:	6852 h
Czas pracy gardzieli:	3254 h
Licznik hektarów:	11 870 ha
Moc silnika:	458 kW
Minimalna szerokość podbieracza:	3 m
Maksymalna szerokość podbieracza:	3,8 m
Masa własna:	11,44 t
Szybkość podróży:	40 km/h
Typ silnika:	OM502 LA
Wypożażenie:	- Radioodtwarzacz - Klimatyzacja - Zaczep holowniczy tylny - Kamera cofania - Przystawka do kukurydzy Claas Typ 659, utyp 040, numer seryjny 65901125 (Orbis 750) o szerokości 7,5m

Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Wykonano oględziny maszyny zewnątrz i wewnątrz, przeprowadzono próbę ruchową pojazdu. Wykonano jazdę kontrolną, maksymalne wybrane przełożenie podczas oględzin 2, brak możliwości wybrania wyższych

przełożeń, podczas oględzin osiągnięto maksymalnie 2 km/h. . Jazda płynna, ze względu na niską maksymalną prędkość, brak możliwości weryfikacji pracy układu hamulcowego. Układ kierowniczy pracował bez uwag. Wykonano próbę ruchową ramienia oraz uruchomiono gardziel, praca bez uwag. Praca silnika na trzech trybach różnych prędkości obrotowej bez uwag. Zaleca się wykonanie serwisu przed rozpoczęciem ponownej eksploatacji. Nie wykonano próby pracy przystawki. Istnieje możliwość wykrycia dodatkowych wad lub niesprawności po wykonaniu pełnej próby ruchowej.

Wykryto ślady wycieków płynów eksploatacyjnych na motorze maszyny

Wykryto liczne zabrudzenia eksploatacyjne oraz zarysowania, a ponadto:

- Pęknięcia pokrywy prawej, lewej oraz tylnej
- Pęknięte klosze lamp tylnych
- Nieszczelność szybkozłacza pneumatycznego przedniego
- Błędy komputera pokładowego dotyczące układu hamulcowego
- Błędy komputera pokładowego dotyczące pomiaru ciśnienia w ogumieniu
- Maszyna komunikuje konieczność wykonania przeglądów
- Zabrudzona podsufitka w kabinie
- Zabrudzony fotel operatora
- Rozerwane poszycie tapicerskie fotela dodatkowego
- Widoczne ślady zużycia eksploatacyjnego na pasku napędowym osprzętu
- Wytarcia powłoki lakierowej na nożach tnących przystawki oraz zarysowania obudowy
- Zęby noży tnących przystawki popękane, niekompletne

Stan wycenianej maszyny określa się jako średni

Ogumienie:

- Przednie lewe: MICHELIN 710/75 R34 MEGA X BIB – drobne przecięcia w rzeźbie bieżnika
- Przednie prawe: MICHELIN 710/75 R34 MEGA X BIB – pęknięcia i rozerwania rzeźby bieżnika
- Tylne lewe: TRELLEBORG 600/65 R28 TM800 – drobne przecięcia w rzeźbie bieżnika
- Tylne prawe: MICHELIN 600/65 R28 MEGA X BIB – wytarty bieżnik

Szczegółowy stan maszyny zobrazowany w dokumentacji zdjęciowej.

Na maszynie i przystawce znajduje się tabliczka z oznakowaniem CE. Nie odnaleziono numeru seryjnego na wybitego na elemencie stałym.

Nie okazano dokumentacji do maszyny.

Uwaga:

Oględziny przedmiotu zostały przeprowadzone na placu i dotyczyły sprzętu poleasingowego, bez możliwości weryfikacji w działaniu i/lub uruchomienia. W związku z tym ocena stanu technicznego opiera się wyłącznie na oględzinach wizualnych.

W związku z tym istnieje możliwość ujawnienia uszkodzeń i usterek poza opisanymi w wycenie, w trakcie uruchomienia i eksploatacji przedmiotu.

Zalecamy zatem skorzystanie z możliwości oględzin przedmiotu we własnym zakresie, najlepiej przy udziale wybranego serwisu lub mechanika/serwisanta, co pozwoli na pełniejszą weryfikację stanu technicznego i kompletności przed udziałem w aukcji.

CE:

Rzecznawca nie dokonał weryfikacji, czy przedmiot spełnia wymagania dyrektywy maszynowej UE. Ocena stanu technicznego maszyny opiera się wyłącznie na oględzinach oraz informacjach umieszczonych na tabliczce znamionowej, a także na ewentualnie okazanej dokumentacji. Dokumentacja ta nie była jednak weryfikowana pod kątem jej poprawności ani kompletności. Zalecamy przeprowadzenie dodatkowej weryfikacji zgodności maszyny z wymogami dyrektywy maszynowej we własnym zakresie, przed udziałem w aukcji i rozpoczęciem użytkowania.

Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszy raport/opinię zastrzega, że:

- Niniejszy raport służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności raport nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu raportu, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższy raport nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawany, w szczególności nie może być traktowany jako gwarancja sprzedaży przedmiotu raportu za oszacowaną wartość.
- Niniejszy raport nie może być publikowany w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejszy raport został sporządzony na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

Załączniki

Dokumentacja zdjęciowa poniżej.





































































































































