

RAPORT TECHNICZNY

Zamawiający raport:	PKO Leasing Świętokrzyska 36, 00-116 Warszawa
Numer zlecenia:	26/12/08/2024/PKO LEASING REMARKETING
Numer wewnętrzny:	18/009041
Wykonawca raportu:	Artur Kawęcki
Przedmiot raportu:	Okleiniarka jednostronna BIESSE JADE 240
Nr fabryczny:	53619
Data sporządzenia raportu:	19-08-2024
Wartość rynkowa:	-
Wartość dla wymuszonej sprzedaży:	-



Cel i przeznaczenie raportu

Celem raportu jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu wyceny dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz PKO Leasing S.A.

Przedmiot raportu

W dniu 14.08.2024 r. przeprowadzono oględziny na terenie placu PKO LEASING REMARKETING Słomczyn, ul. Metalowa 10, 05-600 Grójec.

Przedmiotem raportu jest okleiniarka jednostronna BIESSE JADE 240, maszyna przemysłowa najczęściej wykorzystywana w zakładach stolarskich produkujących meble. Maszyna służy do obróbki prostych, wąskich powierzchni elementów, oklejania ich różnymi rodzajami obrzeży i obróbki końcowej wzdłuż i w poprzek.

Dane identyfikacyjne

Nazwa:	Okleiniarka jednostronna
Producent:	BIESSE
Typ/model:	JADE 240
Numer fabryczny:	53619
Rok produkcji:	2016
Godziny pracy:	Brak danych

Podstawowe dane techniczne i wyposażenie

Grubość panelu:	10-60 mm
Wysokość obrzeża:	14-64 mm
Grubość obrzeża w rolkach:	0,4-3 mm
Grubość obrzeża w paskach:	0,4-8 mm
Wystawanie panela:	25 mm
Minimalna długość elementu:	150 mm
Posuw:	12 m/min
Waga:	1650 kg
Zasilanie:	400 V

Jednostka wstępnego frezownia

Jednostka klejowa

System docisku obrzeży

Wyposażenie: Agregat do zaokrąglania obrzeża

Zespół cykliny krawędziowej

Zespół cykliny klejowej

Zespół szczotek

Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Maszyna zmagazynowana na hali – zabezpieczona przed działaniem czynników atmosferycznych.

W trakcie oględzin maszyny nie podłączono do zasilania - wymaga zasilania 400 V – brak możliwości sprawdzenia w działaniu ze względu na brak przeszkolonego operatora. Istnieje ryzyko ujawnienia niesprawności oraz braków w kompletacji w trakcie eksploatacji.

Zalecana obsługa serwisowa przed dalszą eksploatacją.

Na tabliczce znamionowej znajduje się znak CE co jest deklaracją producenta że urządzenie spełnia wymagania dyrektyw UE.

Stwierdzono ślady zużycia eksploatacyjnego – zarysowania, zabrudzenia.

Szczegółowy stan urządzenia na załączonej dokumentacji zdjęciowej.

Stan wizualny ocenia się na dostateczny.

Przestawiono dokumentację środka technicznego:

1. Faktura zakupowa

Podstawa metodologiczna wyceny

Biorąc pod uwagę cel i przeznaczenie wyceny, określono wartość rynkową przedmiotu wyceny.

Wartość rynkowa - jest to racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji, przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji oraz przy zachowaniu odpowiednio długiego czasu wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na wolnym rynku.

Powyższa wartość uwzględnia m.in. wytwórcę, rodzaj i zastosowanie maszyny, jej konstrukcję, kompletność, stan techniczny, wiek środka technicznego, okres i sposób eksploatacji, pozostały do dyspozycji przewidywany okres i sposób eksploatacji.

Podstawą działań w wyżej wymienionym celu jest:

- szczegółowa identyfikacja przedmiotu wyceny,
- ustalenia dotyczące kompletności i sprawności technicznej,
- ustalenia dotyczące eksploatacji (warunki, czas),
- ustalenia dotyczące rynku pierwotnego.

Wycena zostanie wykonana w podejściu porównawczym metodą porównania parami.

Podejście porównawcze, polega na analizie bieżących cen ofertowych lub transakcji sprzedaży takich samych lub podobnych do przedmiotu wyceny środków technicznych, która to analiza ma dać wskazanie najbardziej prawdopodobnej ceny sprzedaży wycenianego środka technicznego.

Do porównań zostaną wykorzystane wartości porównywalnych środków technicznych zidentyfikowane bezpośrednio na rynku wtórnym. Podstawą porównania są przedmioty, których oferty dostępne są m.in. na stronach internetowych firm specjalizujących się w sprzedaży używanych maszyn i branżowych portalach sprzedażowych.

Wartość przy sprzedaży w warunkach wymuszonych jest to przewidywana cena która może być uzyskana ze sprzedaży środków technicznych na prawidłowo ogłoszonym i przeprowadzonym przetargu publicznym, aukcji lub licytacji, przy konieczności bezzwłocznej sprzedaży i przy założeniu, że sprzedawca jest zmuszony do transakcji poprzez okoliczności zaś środki techniczne sprzedaje się w takim stanie i w takim miejscu w jakim się one aktualnie znajdują.

Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszy raport/opinię zastrzega, że:

- Niniejszy raport służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności raport nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu raportu, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższy raport nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawany, w szczególności nie może być traktowany jako gwarancja sprzedaży przedmiotu raportu za oszacowaną wartość.
- Niniejszy raport nie może być publikowany w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejszy raport został sporządzony na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

Załączniki

Dokumentacja zdjęciowa.





