

RAPORT TECHNICZNY

| | |
|-----------------------------------|--|
| Zamawiający raport: | PKO Leasing Świętokrzyska 36, 00-116 Warszawa |
| Numer zlecenia: | 48/21/01/2025/PKO LEASING REMARKETING |
| Numer wewnętrzny: | 19/032583 |
| Wykonawca raportu: | Przemysław Kaluźny |
| Przedmiot raportu: | Pionowe centrum obróbkowe CNC AFM Defum R-1000 |
| Nr fabryczny: | 2163 |
| Data sporządzenia raportu: | 05-02-2025 |



Cel i przeznaczenie raportu

Celem raportu jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu wyceny dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz PKO Leasing S.A.

Przedmiot raportu

W dniu 23.01.2025r. przeprowadzono oględziny na terenie magazynu zleceniodawcy w Słomczynie.

Przedmiotem raportu jest pionowe centrum obróbkowe CNC AFM Defum R-1000.

Dane identyfikacyjne

| | |
|-------------------------|-------------------------------|
| Nazwa: | Pionowe centrum obróbkowe CNC |
| Producent: | AFM Defum |
| Typ/model: | R-1000 |
| Numer fabryczny: | 2163 |
| Rok produkcji: | 2019 |
| Czas pracy: | Brak danych |

Podstawowe dane techniczne i wyposażenie

| | |
|--|---|
| Powierzchnia robocza stołu: | 1720x500m |
| Ilość rowków teowych w stole: | 5 |
| Szerokość rowków teowych w stole: | 14mm |
| Rozstaw rowków teowych w stole: | 100mm |
| Maksymalne obciążenie stołu: | 500kg |
| Szybkie przesuw: | Wzdłużne oś "X" – 1000mm Poprzeczne oś "Y" – 510mm Pionowe oś "Z" – 560mm |
| Wielkość posuwów szybkich: | Wzdłużnych "X" – 30m/min Poprzecznych "Y" – 30m/min Pionowych "Z" – 20m/min |
| Chwył narzędzia: | SK40 |
| Siła zacisku narzędzia: | 8 kN |
| Moc zainstalowana: | 11kW |
| Magazyn narzędzi: | 20 szt. |
| Wymiary całkowite: | 2950x2505x2750mm |
| Masa własna: | 4500kg |
| Wyposażenie: | Wyrzutnik wiórów |

Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Urządzenie znajduje się w hali magazynowej, zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych.

W trakcie oględzin ze względu na zasilanie 400V przedmiotu nie uruchomiono. Brak możliwości sprawdzenia poprawności w działaniu w warunkach magazynowych. Istnieje ryzyko ujawnienia niesprawności w trakcie eksploatacji. Zaleca się weryfikację stanu technicznego przez wyspecjalizowany serwis.

Na tabliczce znamionowej znajduje się znak CE co jest deklaracją producenta że urządzenie spełnia wymagania dyrektyw UE. Stwierdzono ślady zużycia eksploatacyjnego – zarysowania, zabrudzenia. A ponadto zarysowany wyświetlacz panelu sterującego.

Stan przedmiotu określa się jako dobry.

Przestawiono dokumentację środka technicznego:

1. Fakturę zakupu
2. Schemat instalacji elektrycznej
3. Protokół przekazania

Uwaga:

Oględziny przedmiotu zostały przeprowadzone na placu i dotyczyły sprzętu poleasingowego, bez możliwości weryfikacji w działaniu i/lub uruchomienia. W związku z tym ocena stanu technicznego opiera się wyłącznie na oględzinach wizualnych.

W związku z tym istnieje możliwość ujawnienia uszkodzeń i usterek poza opisanymi w wycenie, w trakcie uruchomienia i eksploatacji przedmiotu.

Zalecamy zatem skorzystanie z możliwości oględzin przedmiotu we własnym zakresie, najlepiej przy udziale wybranego serwisu lub mechanika/serwisanta, co pozwoli na pełniejszą weryfikację stanu technicznego i kompletności przed udziałem w aukcji.

CE:

Rzecznawca nie dokonał weryfikacji, czy przedmiot spełnia wymagania dyrektywy maszynowej UE. Ocena stanu technicznego maszyny opiera się wyłącznie na oględzinach oraz informacjach umieszczonych na tabliczce znamionowej, a także na ewentualnie okazanej dokumentacji. Dokumentacja ta nie była jednak weryfikowana pod kątem jej poprawności ani kompletności. Zalecamy przeprowadzenie dodatkowej weryfikacji zgodności maszyny z wymogami dyrektywy maszynowej we własnym zakresie, przed udziałem w aukcji i rozpoczęciem użytkowania.

Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszy raport/opinię zastrzega, że:

- Niniejszy raport służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności raport nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzecznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu raportu, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższy raport nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawany, w szczególności nie może być traktowany jako gwarancja sprzedaży przedmiotu raportu za oszacowaną wartość.

- Niniejszy raport nie może być publikowany w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejszy raport został sporządzony na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

Załączniki

Dokumentacja zdjęciowa poniżej.











































