

## WYCENA WARTOŚCI

<b>Zamawiający wycenę:</b>	PKO Leasing Świętokrzyska 36, 00-116 Warszawa
<b>Numer zlecenia:</b>	28/24/03/2026/PKO LEASING REMARKETING
<b>Numer wewnętrzny:</b>	PS21/07509
<b>Wykonawca wyceny:</b>	Kamil Kałuża
<b>Przedmiot wyceny:</b>	Centrum tokarskie AVIAturn 35
<b>Numer seryjny:</b>	44213
<b>Data sporządzenia wyceny:</b>	02-04-2026



## Cel i przeznaczenie wyceny

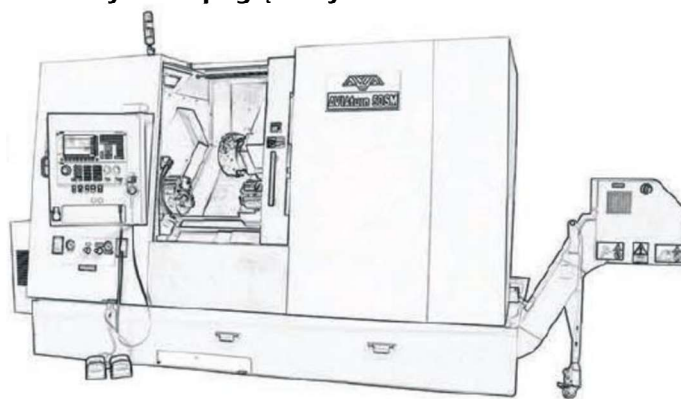
Celem wyceny jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu wyceny dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz PKO Leasing S.A.

## Przedmiot wyceny

Oględziny przedmiotu wykonał Szymon Mróz w dniu 26.03.2026 r., na terenie placu PKO LEASING REMARKETING, pod adresem: Metalowa 10, Słomczyn.

Przedmiotem wyceny jest centrum tokarskie AVIAturn 35 ze skośnym łóżem, wyposażona w sterowanie numeryczne CNC, wykorzystywana w sektorze produkcyjnym do obróbki skrawaniem poprzez toczenie, przedmiotów najczęściej o powierzchni brył obrotowych (wałki, stożki, kule, gwinty wewnętrzne i zewnętrzne).

Rysunek poglądowy tokarki AVIAturn 35



### Dane identyfikacyjne

<b>Nazwa:</b>	Centrum tokarskie
<b>Producent:</b>	Fabryka obrabiarek precyzyjnych AVIA S.A. (Polska)
<b>Typ/model:</b>	AVIAturn 35
<b>Numer seryjny:</b>	44213
<b>Rok produkcji:</b>	2022
<b>Czas pracy:</b>	Brak danych

### Podstawowe dane techniczne i wyposażenie

<b>Maks. prędkość obrotowa wrzeciona:</b>	5000 obr./min
<b>Maks. średnica toczenia:</b>	350 mm
<b>Maks. długość toczenia:</b>	600 mm
<b>Maks. średnica obrabianego pręta:</b>	65 mm
<b>Posuw szybki w osi X:</b>	25 m/min
<b>Posuw szybki w osi Z:</b>	30 m/min
<b>Kąt nachylenia łoża:</b>	35°
<b>Moc silnika napędu głównego:</b>	13,5 kW

<b>Przesuwy w osiach X/Z:</b>	220/610 mm
<b>Zasilanie:</b>	3x400V, 50 Hz
<b>Wymiary:</b>	2860x1660x2120 mm
<b>Masa własna:</b>	3850 kg
<b>Wyposażenie:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Pełna kabina z instalacją oświetleniową</li><li>• Sterowanie SIEMENS SINUMERIK 828D</li><li>• Pilot sterowania</li><li>• Transporter wiórów ASTOR, nr ser. 22.02.0146, 2022 rok produkcji</li><li>• 12-pozycyjna głowica rewolwerowa VDI 30</li><li>• Uchwyt 3-szczękowy, hydrauliczny BISON</li><li>• System wodnego chłodzenia narzędzia</li><li>• System centralnego smarowania osi</li><li>• Lampa sygnalizacyjna stanu tokarki</li></ul>

### Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Maszyna przechowywana w hali magazynowej, zabezpieczona przed działaniem warunków atmosferycznych. Brak możliwości wykonania próby działania maszyny w warunkach magazynowych ze względu na brak przeszkolonego operatora. Obrabiarka odłączona od zasilania. Brak możliwości sprawdzenia przebiegu maszyny. Istnieje ryzyko ujawnienia niesprawności oraz braków w kompletacji w trakcie eksploatacji.

Maszyna w przeciętnym stanie wizualnym. Stwierdzono zabrudzenia maszyny, widoczne opiłki po obróbce w obszarze mechanizmów roboczych oraz uszkodzenia o charakterze eksploatacyjnym w postaci zarysowań na obudowach. Dodatkowo zaobserwowano spękaną szybę rewizyjną. Szczegółowy stan na załączonej dokumentacji zdjęciowej.

Ogólna ocena stanu technicznego przedmiotu – średnia.

Na tabliczce znamionowej widnieje oznakowanie CE, co jest deklaracją producenta, że maszyna spełnia wymagania dyrektyw UE.

Przedstawiono następującą dokumentację środka technicznego:

- Rysunki złożeniowe
- Schematy elektryczne
- Dokumentacja uchwytu trójszczękowego
- Dokumentacja transportera wiórów
- Dokumentacja głowicy narzędziowej

#### Uwaga:

**Oględziny przedmiotu zostały przeprowadzone na placu i dotyczyły sprzętu poleasingowego, bez możliwości weryfikacji w działaniu i/lub uruchomienia. W związku z tym ocena stanu technicznego opiera się wyłącznie na oględzinach wizualnych.**

**W związku z tym istnieje możliwość ujawnienia uszkodzeń i usterek poza opisanymi w wycenie, w trakcie uruchomienia i eksploatacji przedmiotu.**

**Zalecamy zatem skorzystanie z możliwości oględzin przedmiotu we własnym zakresie, najlepiej przy udziale wybranego serwisu lub mechanika/serwisanta, co pozwoli na pełniejszą weryfikację stanu technicznego i kompletności przed udziałem w aukcji.**

#### CE:

**Rzecznawca nie dokonał weryfikacji, czy przedmiot spełnia wymagania dyrektywy maszynowej UE. Ocena stanu technicznego maszyny opiera się wyłącznie na oględzinach oraz informacjach umieszczonych na**

tabliczce znamionowej, a także na ewentualnie okazanej dokumentacji. Dokumentacja ta nie była jednak weryfikowana pod kątem jej poprawności ani kompletności. Zalecamy przeprowadzenie dodatkowej weryfikacji zgodności maszyny z wymogami dyrektywy maszynowej we własnym zakresie, przed udziałem w aukcji i rozpoczęciem użytkowania.

## Podstawa metodologiczna wyceny

Biorąc pod uwagę cel i przeznaczenie wyceny, określono wartość rynkową przedmiotu wyceny i wartość przy sprzedaży w warunkach wymuszonych.

Wartość rynkowa - jest to racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji, przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji oraz przy zachowaniu odpowiednio długiego czasu wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na wolnym rynku.

Powyższa wartość uwzględnia m.in. wytwórcę, rodzaj i zastosowanie maszyny, jej konstrukcję, kompletność, stan techniczny, wiek środka technicznego, okres i sposób eksploatacji, pozostały do dyspozycji przewidywany okres i sposób eksploatacji.

Podstawą działań w wyżej wymienionym celu jest:

- szczegółowa identyfikacja przedmiotu wyceny,
- ustalenia dotyczące kompletności i sprawności technicznej,
- ustalenia dotyczące eksploatacji (warunki, czas),
- ustalenia dotyczące rynku pierwotnego.

Wycena zostanie wykonana w podejściu porównawczym metodą porównania parami.

Podejście porównawcze, polega na analizie bieżących cen ofertowych lub transakcji sprzedaży takich samych lub podobnych do przedmiotu wyceny środków technicznych, która to analiza ma dać wskazanie najbardziej prawdopodobnej ceny sprzedaży wycenianego środka technicznego.

Do porównań zostaną wykorzystane wartości porównywalnych środków technicznych zidentyfikowane bezpośrednio na rynku wtórnym. Podstawą porównania są przedmioty, których oferty dostępne są m.in. na stronach internetowych firm specjalizujących się w sprzedaży używanych maszyn i branżowych portalach sprzedażowych.

Wartość przy sprzedaży w warunkach wymuszonych jest to przewidywana cena, która może być uzyskana ze sprzedaży środków technicznych na prawidłowo ogłoszonym i przeprowadzonym przetargu publicznym, aukcji lub licytacji, przy konieczności bezzwłocznej sprzedaży i przy założeniu, że sprzedawca jest zmuszony do transakcji poprzez okoliczności zaś środki techniczne sprzedaje się w takim stanie i w takim miejscu w jakim się one aktualnie znajdują.

## Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszą wycenę zastrzega, że:

- Niniejsza wycena służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności wycena nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.

- Powyższa wycena nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawana, w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
- Niniejsza wycena nie może być publikowana w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejsza wycena została sporządzona na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

## Załączniki

Dokumentacja zdjęciowa













