

RAPORT TECHNICZNY

Zamawiający raport:	PKO Leasing Świętokrzyska 36, 00-116 Warszawa
Numer zlecenia:	115/14/10/2024/PKO LEASING REMARKETING
Numer wewnętrzny:	20/000234
Wykonawca raportu:	Artur Kawęcki
Przedmiot raportu:	Wycinarka laserowa TRUMPF TruLaser 3030 Lean Edition
Nr fabryczny:	A1225A0121
Data sporządzenia raportu:	29-10-2024
Wartość rynkowa:	-
Wartość dla wymuszonej sprzedaży:	-



Cel i przeznaczenie raportu

Celem raportu jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu wyceny dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz PKO Leasing S.A.

Przedmiot raportu

W dniu 16.10.2024 r. przeprowadzono oględziny na terenie placu PKO LEASING REMARKETING Słomczyn, ul. Metalowa 10, 05-600 Grójec.

Przedmiotem raportu jest wycinarka laserowa TRUMPF TruLaser 3030 Lean Edition maszyna przeznaczona do wypalania detali z blach metalowych. Przystosowana do pracy w warunkach przemysłowych, służy do kształtowego, programowanego wycinania laserem. Obrabiany materiał podczas wypalania żądanych kształtów leży na ruszcie, który znajduje się w środku kabiny lasera. Całość obszaru roboczego osłonięta jest kabiną z parą drzwi z oknami rewizyjnymi.

Dane identyfikacyjne

Nazwa:	Wycinarka laserowa
Producent:	TRUMPF
Typ/model:	TruLaser 3030 Lean Edition
Numer fabryczny:	A1225A0121
Rok produkcji:	2012
Czas pracy:	Brak danych

Podstawowe dane techniczne

Rodzaj lasera:	CO ₂
Typ lasera:	TruFlow 3200
Moc lasera:	3200 W
Pole pracy:	3000x1500x115 mm
Maksymalna grubość blach:	Stal: 20 mm Stal nierdzewna: 12 mm Aluminium: 8 mm
Sterowanie:	Sinumerik 840D
Rezonator:	TWH 2109
Waga:	12 000kg
Zasilanie:	400V / 50Hz
Wymiary:	9300x6500x2200 mm
Wyposażenie:	Źródło plazmowe TRUMPF TruPlasma Flow 7018 o mocy 17,5 kW, nr seryjny:200832778, rok produkcji: 2012 System filtracji MF-L 2000, nr seryjny: 85202 2125, rok produkcji: 2012 Szafy sterownicze System bezpieczeństwa laserowy

Zmieniacz palet
Kabina ochronna z drzwiami
Przystawka do cięcia rur RotoLas

Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Maszyna przechowywana na hali magazynowej -zabezpieczona przed działaniem warunków atmosferycznych.

Nie wykonano próby działania urządzenia względu na to że maszyna nie jest podłączona do zasilania. Maszyna zdemontowana i przewieziona do magazynu.

Przy maszynie zidentyfikowano szafę ze źródłem plazmy TRUMPF TruPlasma Flow 7018. Brak możliwości weryfikacji zgodności tego źródła z wycenianą maszyną. Konieczna weryfikacja serwisowa przez wykwalifikowany serwis.

Elementy wyposażenia zdemontowane i zmagazynowane na przestrzeni roboczej maszyny. Brak możliwości uruchomienia i sprawdzenia w działaniu. Istnieje ryzyko wykrycia braków oraz uszkodzeń w przypadku zmontowania, uruchomienia i dalszej eksploatacji.

Na tabliczce znamionowej znajduje się znak CE co jest deklaracją producenta że urządzenie spełnia wymagania dyrektyw UE.

Stwierdzono ślady zużycia eksploatacyjnego – wgniecenia, deformacje, zarysowania, zabrudzenia.

Szczegółowy stan na załączonej dokumentacji zdjęciowej.

Stan wizualny ocenia się na dostateczny.

Do oględzin nie okazano historii serwisowania, eksploatacji.

Do urządzenia nie okazano oprogramowania.

Przestawiono dokumentację środka technicznego:

1. Fakturę zakupu
2. Instrukcję obsługi
3. Schematy elektryczne do lasera

Uwaga:

Oględziny przedmiotu zostały przeprowadzone na placu i dotyczyły sprzętu poleasingowego, bez możliwości weryfikacji w działaniu i/lub uruchomienia. W związku z tym ocena stanu technicznego opiera się wyłącznie na oględzinach wizualnych.

W związku z tym istnieje możliwość ujawnienia uszkodzeń i usterek poza opisanymi w wycenie, w trakcie uruchomienia i eksploatacji przedmiotu.

Zalecamy zatem skorzystanie z możliwości oględzin przedmiotu we własnym zakresie, najlepiej przy udziale wybranego serwisu lub mechanika/serwisanta, co pozwoli na pełniejszą weryfikację stanu technicznego i kompletności przed udziałem w aukcji.

Rzeczoznawca nie dokonał weryfikacji, czy przedmiot spełnia wymagania dyrektywy maszynowej UE. Ocena stanu technicznego maszyny opiera się wyłącznie na oględzinach oraz informacjach umieszczonych na tabliczce znamionowej, a także na ewentualnie okazanej dokumentacji. Dokumentacja ta nie była jednak weryfikowana pod kątem jej poprawności ani kompletności. Zalecamy przeprowadzenie dodatkowej weryfikacji zgodności maszyny z wymogami dyrektywy maszynowej we własnym zakresie, przed udziałem w aukcji i rozpoczęciem użytkowania.

Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszy raport/opinię zastrzega, że:

- Niniejszy raport służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności raport nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu raportu, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższy raport nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawany, w szczególności nie może być traktowany jako gwarancja sprzedaży przedmiotu raportu za oszacowaną wartość.
- Niniejszy raport nie może być publikowany w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejszy raport został sporządzony na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

Załączniki

Dokumentacja zdjęciowa.













