

RAPORT TECHNICZNY

Zamawiający raport:	PKO Leasing Świętokrzyska 36, 00-116 Warszawa
Numer zlecenia:	106/05/03/2024/PKO LEASING REMARKETING
Numer wewnętrzny:	22/031669
Wykonawca raportu:	Artur Kawęcki
Przedmiot raportu:	Wycinarka laserowa do arkuszy blach TEKIO S3015T6
Nr fabryczny:	CT9X3T28
Data sporządzenia raportu:	11-03-2024
Wartość rynkowa:	-
Wartość dla wymuszonej sprzedaży:	-



Cel i przeznaczenie raportu

Celem raportu jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu wyceny dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz PKO Leasing S.A.

Przedmiot raportu

W dniu 07.03.2024 r. przeprowadzono oględziny na terenie placu PKO LEASING REMARKETING Słomczyn, ul. Metalowa 10, 05-600 Grójec.

Przedmiotem raportu jest wycinarka laserowa do arkuszy blach TEKIO S3015T6 przeznaczona do cięcia elementów o różnych kształtach laserem światłowodowym. Urządzenie wyposażone w zamkniętą obudowę oraz dotykowy panel sterujący. Znajduje zastosowanie w branży produkcyjnej.

Dane identyfikacyjne

Nazwa:	Wycinarka laserowa do arkuszy blach
Producent:	TEKIO
Typ/model:	S3015T6
Numer fabryczny:	CT9X3T28
Rok produkcji:	2023
Czas pracy:	Brak danych

Podstawowe dane techniczne

Obszar roboczy:	3000x1500 mm
Źródło lasera:	MAX MFSC 6000, nr seryjny: CSUM03976
Moc źródła fibrowego:	6 kW
Głowica laserowa:	Raytools BM06K, nr seryjny: 0123440
Dokładność pozycjonowania:	0.03 mm
Maksymalna prędkość:	120 m/min
Nośność stołów:	900 kg
	Obszar roboczy: 6000 mm
Dostawka do rur i profili:	Max waga ciętego elementu: 20 kg/1m Średnica cięcia rur o przekroju okrągłym: 20-200 mm
Nesting:	CypNest
Oprogramowanie:	CypCut
Sterowanie:	Siemens SIMATIC
Prędkości osi:	X – 30m/min Z – 30m/min
Wymiary:	8900x2720x2450 mm
Waga:	9500 kg
Wyposażenie:	Dostawka do rur i profili

Stabilizator napięcia SBW-H 80 kVA

System chłodzenia lasera HanLi HL-6000-QG2/2, nr seryjny: 120230327186873GT

Urządzenie chłodnicze CA-300S, nr seryjny: 2023041776

Kurtyny świetlne SafeGuards

System monitoringu HIKVISION

System filtracji VWHICH SCT8-550F4, nr PL-202303034

Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Przedmiot zmagazynowany na hali – zabezpieczona przed działaniem czynników atmosferycznych.

W trakcie oględzin elementów przedmiotu nie podłączono do zasilania - wymaga zasilania 400 V – brak możliwości podłączenia. Brak możliwości uruchomienia i sprawdzenia w działaniu w warunkach magazynowych. Brak możliwości odczytania przebiegu maszyny.

Maszyna zdemontowana do transportu. Zweryfikowano kompletność dużych podzespołów maszyny. Nie stwierdzono braków. Istnieje ryzyko ujawnienia niesprawności oraz braków w kompletacji w trakcie eksploatacji.

Dodatkowo stwierdzono:

- oprogramowanie – brak możliwości weryfikacji,
- konstrukcja kabiny oraz ściany – zdemontowane,

Stan wizualny ocenia się na dostateczny.

Do oględzin nie okazano instrukcji obsługi, historii eksploatacji.

UWAGA !

W dniu 22-02-2024r. przeprowadzono oględziny w zakładzie produkcyjnym przy ul. Inżynierskiej 8 w Nowej Soli.

Maszyna znajdowała się na hali produkcyjnej, zabezpieczona przed działaniem czynników atmosferycznych.

Do oględzin okazano maszyną uruchomioną w trakcie przerwy w produkcji. Na ruszcie stołu widoczne elementy wycinane z arkuszy blach. W trakcie oględzin nie uruchomiono procesu produkcyjnego. Włączono oprogramowanie CypCut oraz dokonano przejścia przez opcje. Oprogramowanie maszyny w języku angielskim.

Stwierdzono ślady zużycia eksploatacyjnego – zarysowania, zabrudzenia.

Szczegółowy stan zobrazowany w dokumentacji zdjęciowej.

Na tabliczkach znamionowych znajdują się oznakowania CE co jest deklaracją producenta że urządzenie spełnia wymagania dyrektyw UE.

Do oględzin nie okazano dokumentacji technicznej.

Podstawa metodologiczna wyceny

Biorąc pod uwagę cel i przeznaczenie wyceny, określono wartość rynkową przedmiotu wyceny i wartość przy sprzedaży w warunkach wymuszonych.

Wartość rynkowa - jest to racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji, przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji oraz przy zachowaniu odpowiednio długiego czasu wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na wolnym rynku.

Powyższa wartość uwzględnia m.in. wytwórcę, rodzaj i zastosowanie maszyny, jej konstrukcję, kompletność, stan techniczny, wiek środka technicznego, okres i sposób eksploatacji, pozostały do dyspozycji przewidywany okres i sposób eksploatacji.

Podstawą działań w wyżej wymienionym celu jest:

- szczegółowa identyfikacja przedmiotu wyceny,
- ustalenia dotyczące kompletności i sprawności technicznej,
- ustalenia dotyczące eksploatacji (warunki, czas),
- ustalenia dotyczące rynku pierwotnego.

Wycena zostanie wykonana w podejściu kosztowym metodą deprecjacji kosztu zastąpienia. Podejście kosztowe oparte jest na zasadzie substytucji, tzn. przyjmuje się założenie, że świadomy, a więc poinformowany i zorientowany w warunkach rynkowych nabywca nie zapłaci więcej za przedmiot niż wynosi koszt wytworzenia przedmiotu, o tej samej użyteczności co obiekt wyceniany. Podejście to zakłada, że maksymalną wartością przedmiotu dla świadomego nabywcy jest kwota równa cenie budowy lub zakupu nowego obiektu o tej samej użyteczności. Jeśli przedmiot wyceny nie jest nowy, to aktualny koszt obiektu nowego musi zostać pomniejszony o sumę odpowiadającą wszystkim formom utraty (ubytku, deprecjacji) wartości.

W celu oszacowania wartości rynkowej środka technicznego w podejściu kosztowym metodą deprecjacji kosztu, od kosztu zastąpienia nowego środka technicznego należy odjąć odpowiednie wielkości utraty wartości: z przyczyn fizykochemicznych (fizycznych i chemicznych), funkcjonalnych (wewnętrznych) i ekonomicznych (zewnętrznych).

Wartość przy sprzedaży w warunkach wymuszonych jest to przewidywana cena która może być uzyskana ze sprzedaży środków technicznych na prawidłowo ogłoszonym i przeprowadzonym przetargu publicznym, aukcji lub licytacji, przy konieczności bezzwłocznej sprzedaży i przy założeniu, że sprzedawca jest zmuszony do transakcji poprzez okoliczności zaś środki techniczne sprzedaje się w takim stanie i w takim miejscu w jakim się one aktualnie znajdują.

Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszy raport/opinię zastrzega, że:

- Niniejszy raport służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności raport nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu raportu, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższy raport nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawany, w szczególności nie może być traktowany jako gwarancja sprzedaży przedmiotu raportu za oszacowaną wartość.
- Niniejszy raport nie może być publikowany w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejszy raport został sporządzony na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

Załączniki

Dokumentacja zdjęciowa.

Dokumentacja zdjęciowa z oględzin w magazynie:



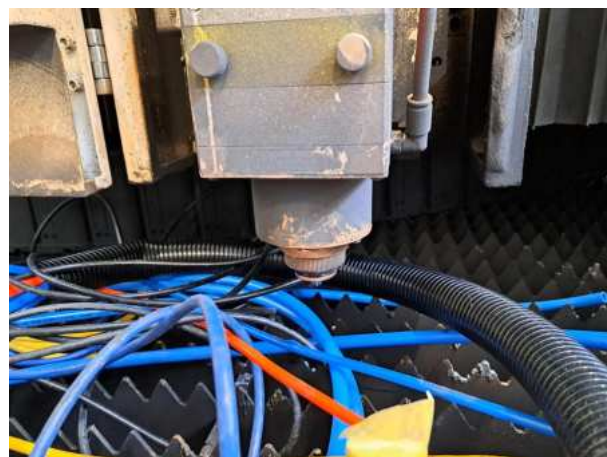












Dokumentacja zdjęciowa z miejsca instalacji:

