



LINIA DO PRODUKCJI PREFABRYKATÓW Z BETONU WYKONYWANYCH W FORMACH ZALEWOWYCH FIRMY MIKON

Zamawiający wycenę:	PKO Leasing Świętokrzyska 36, 00-116 Warszawa
Numer zlecenia:	93/25/08/2026/PKO LEASING REMARKETING
Numer wewnętrzny:	22/000219, 18/027882, 21/059246
Nr fabryczny:	06/2021
Autor wyceny:	Inż. Artur Kawęcki

CEL I PRZEZNACZENIE WYCENY

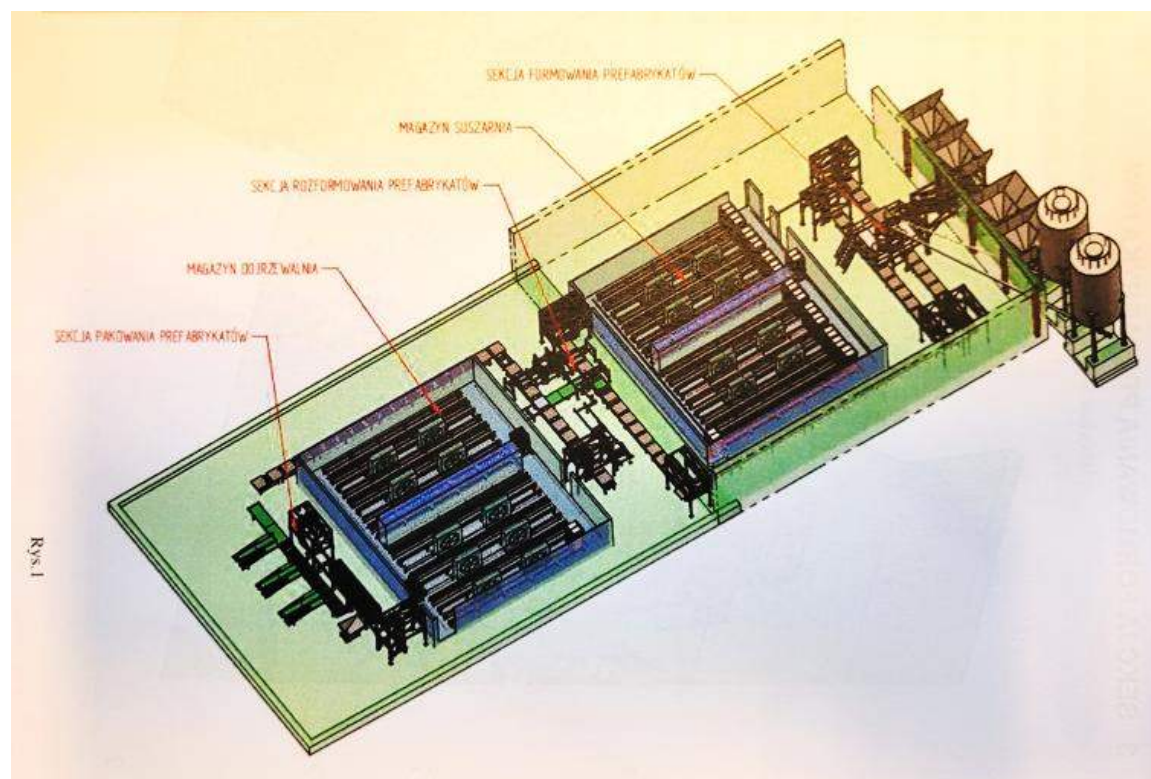
Celem wyceny jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu wyceny dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz PKO Leasing S.A.

IDENTYFIKACJA PRZEDMIOTU WYCENY

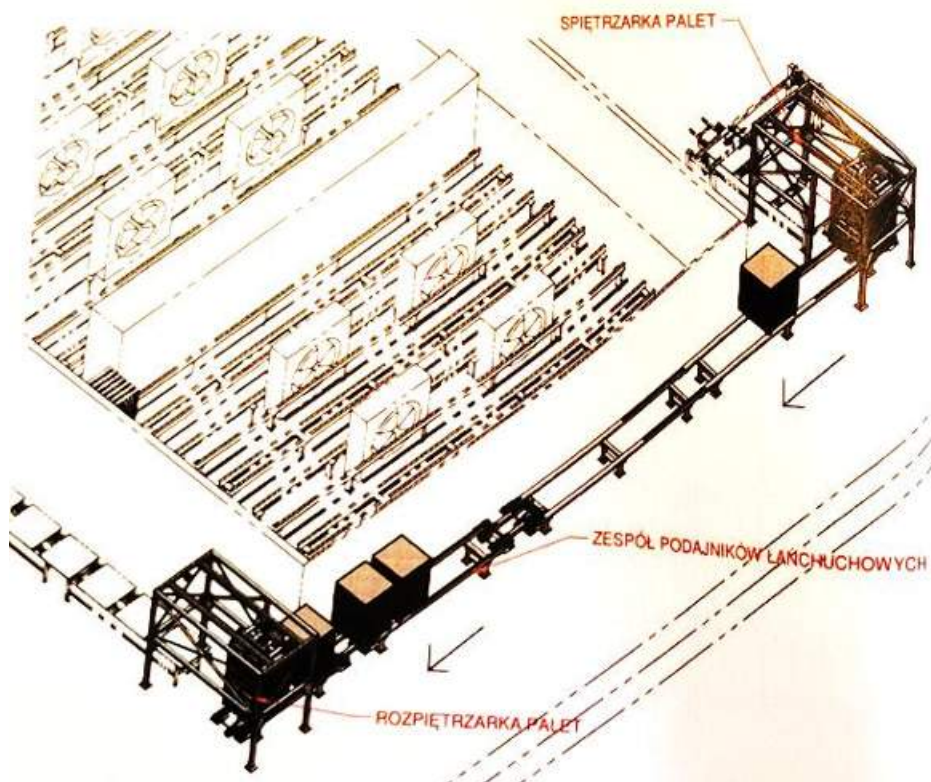
W dniu 27.08.2026r. przeprowadzono oględziny na terenie placu PKO LEASING REMARKETING Słomczyn, ul. Metalowa 10, 05-600 Grójec.

Przedmiotem wyceny jest linia do produkcji prefabrykatów z betonu wykonywanych w formach zalewowych. Produkowane na niej prefabrykaty wykorzystywane są w budownictwie, jako elementy dekoracyjne ścian wewnętrznych, elewacji i cokołów. Linia stanowi kompletny ciąg technologiczny poczynając od magazynowania i dozowania składników betonu, mieszania, transportu palet, przygotowywania, zalewania i utrwalaania form oraz pakowania. W skład linii nie wchodzi komory suszarni i sezonowalni w których dojrzewają zalane formy oraz same silikonowe formy. Linia pracuje w cyklu zautomatyzowanym, do jej obsługi producent przewidział maksymalnie 12 osób – 2 zalewacze, betoniarza, 2 malarze, osobę czyszczącą formy, 6 pakowaczy. Linia posiada dwa niezależne ciągi produkcyjne o wydajności nominalnej 6700 szt./zmianę (3350 szt./zmianę każdy). Linia posiada kilka paneli sterowniczych w różnych sekcjach: dozowania składników betonu, zalewania, rozformowania prefabrykatów, pakowania. Istnieje również możliwość manualnego sterowania poszczególnymi maszynami. Obsługa w języku polskim. Linia posiada systemy bezpieczeństwa – wygradzenia, wyłączniki awaryjne.

Rysunek poglądowy linii (wersja pierwotna objęta umową nr 18/027882):



Rysunek poglądowy odcinka buforowego objętego umową nr 21/059246:



DANE IDENTYFIKACYJNE WEDŁUG TABLICZEK ZNAMIONOWYCH

Nazwa:	Automatyczna linia technologiczna do produkcji prefabrykatów z betonu wykonanych w formach zalewowych
Producent:	Mikon Maszyny Sp. z o.o.
Typ/model:	brak
Numer fabryczny:	06/2021
Czas pracy:	-
Rok produkcji:	2021

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE (NA PODSTAWIE SPECYFIKACJI)

Maksymalny rozmiar formy:	440x690 mm
Wydajność nominalna:	6700 szt./zmianę
Silosy kruszyw:	4 x 15 m ³
Silosy cementu:	2 x 65 m ³
Długość impulsu:	100 - 4000 ms
Głębokość penetracji:	0,3 – 3 mm



Powierzchnia zabiegowa kartridży:	1x1 cm (25 igieł) 1,5x1,5 cm (45 igieł) 2x2 cm (81 igieł)
Wymiary:	960x260x240 mm
Waga:	25 kg
Pojemność mieszarki:	500 l
Maksymalny granulat kruszywa:	16 mm
Zasilanie elektryczne:	380V 3-fazowe 50 Hz
Zapotrzebowanie na energię elektryczną:	ok. 150 kW
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze:	ok. 200 m3/godz.
Przybliżone wymiary:	Silosy cementu: wys. ok. 10,5 m, średnica 3,5 m Silosy kruszyw: ok. 15 x 2,5 x 4 m Linia technologiczna: 60 x 18 x 5,5 m
Wypożyczenie:	<p>Sekcja magazynowania i dozowania surowców:</p> <ul style="list-style-type: none">- 4 szt. silosów kruszyw- 4 szt. podajników taśmowych podających kruszywa- 2 szt. podajników taśmowych głównych- wózek torowy do podawania kruszyw do zespołu mieszania- 2 szt. zasilaczy hydraulicznych- 2 szt. silosów cementu- 2 szt. podajników ślimakowych do podawania cementu z silosów do zespołu mieszania <p>Zespół mieszania i dozowania betonu:</p> <ul style="list-style-type: none">- kosz przyjęciowy i przenośnik taśmowy kruszyw z wózka torowego- kosz zasypowy z dozowaniem do mieszarki- zbiornik cementu z wagą i dozowaniem do mieszarki- mieszarka MK500 z automatycznym dozowaniem wody i chemii płynnej (6 pomp)- 2 szt. lejów dozujących do betonu z mieszarki- konstrukcje wsporcze <p>Zespół podawania i odbierania palet:</p> <ul style="list-style-type: none">- 4 szt. podajników palet- 2 szt. stanowisk ważenia- 2 szt. stanowisk wibrowania- 2 szt. stanowisk do barwienia- 2 szt. zraszaczy (jeden wymieniony w ramach umowy 22/000219)- 2 szt. stanowisk do zacierania pigmentu (zmodernizowane w ramach umowy 22/000219)- 2 szt. odpylarek (modernizacja w ramach umowy 22/000219)- 2 szt. oczyszczarek- 2 szt. rozpiętrzarek (S1 i S3)- 2 szt. spiętrzarek (S2 i S4)- konstrukcje wsporcze, podesty <p>Zespół transportu i magazynowania w suszarni i sezonowni:</p> <ul style="list-style-type: none">- 4 szt. wózków torowych do transportu nośników form- 2 komplety po 13 szt. torowisk do magazynowania nośników form <p>System transportu nośników form:</p> <ul style="list-style-type: none">- rozpiętrzarka (S5)- 2 szt. spiętrzarek (S6 i S7)- obrotnica (dodana w ramach umowy 22/000219)- 3 szt. zgarniaczy (jeden w ramach umowy 22/000219)- system 2 szt. przenośników dla sekcji nr 1 (do sezonowni)



- system 3 szt. przenośników łańcuchowych (puste formy na produkcję)
- 3 szt. podestów komunikacyjnych nad przenośnikami
- System transportu nośników form (odcinek buforowy objęty umową 21/059246):**
- spiętrzarka S10
- 3 szt. transporterów łańcuchowych
- rozpiętrzarka (brak oznaczeń)
- Zespół pakowania:**
- spiętrzarka S8
- rozpiętrzarka S9
- podajnik palet
- przenośnik gąsienicowy
- zgarniacz nr 4
- transporter taśmowy
- 2 szt. podajników kartonów
- Konstrukcje wsporcze**
- Szafy zasilająco-sterownicze, pulpity sterownicze**
- Wygradzenia stref bezpieczeństwa**
- Nośniki form – ok. 3000 szt. niskich 91x90,5x7 cm**
ok. 1000 szt. wysokich 91x90,5x10,5 cm

STAN TECHNICZNY I DOKUMENTACJA

Przedmiot zlokalizowany na placu depozytowym, przechowywany bez zabezpieczenia przed działaniem czynników atmosferycznych. Szafy sterownicze przechowywane wewnątrz hali magazynowej.

W trakcie oględzin linia zdemontowana na podzespoły. Brak możliwości weryfikacji kompletności i sprawności poszczególnych podzespołów. Brak możliwości sprawdzenia maszyny w działaniu w warunkach magazynowych. Istnieje ryzyko ujawnienia niesprawności oraz braków w kompletacji. Konieczna weryfikacja w warunkach serwisowych.

Stwierdzono ślady zużycia eksploatacyjnego – zarysowania, zabrudzenia, wgniecenia, ogniska korozji.

Stan maszyny określa się jako dostateczny.

Do oględzin nie okazano historii pracy, oraz historii czynności konserwacyjno-serwisowych.

Nie okazano dokumentacji technicznej, instrukcji obsługi, schematów montażowych, elektrycznych.

Na tabliczce znamionowej znajduje się znak CE co jest deklaracją producenta że urządzenie spełnia wymagania dyrektyw UE.

Przestawiono dokumentację środka technicznego:

1. Faktura zakupowa

Uwaga:

Oględziny przedmiotu zostały przeprowadzone na placu i dotyczyły sprzętu poleasingowego, bez możliwości weryfikacji w działaniu i/lub uruchomienia. W związku z tym ocena stanu technicznego opiera się wyłącznie na oględzinach wizualnych.

W związku z tym istnieje możliwość ujawnienia uszkodzeń i usterek poza opisanymi w wycenie, w trakcie uruchomienia i eksploatacji przedmiotu.

Zalecamy zatem skorzystanie z możliwości oględzin przedmiotu we własnym zakresie, najlepiej przy udziale wybranego serwisu lub mechanika/serwisanta, co pozwoli na pełniejszą weryfikację stanu technicznego i kompletności przed udziałem w aukcji.

CE:

Rzeczoznawca nie dokonał weryfikacji, czy przedmiot spełnia wymagania dyrektywy maszynowej UE. Ocena stanu technicznego maszyny opiera się wyłącznie na oględzinach oraz informacjach umieszczonych na tabliczce znamionowej, a także na ewentualnie okazanej dokumentacji. Dokumentacja ta nie była jednak weryfikowana pod kątem jej poprawności ani kompletności. Zalecamy przeprowadzenie dodatkowej weryfikacji zgodności maszyny z wymogami dyrektywy maszynowej we własnym zakresie, przed udziałem w aukcji i rozpoczęciem użytkowania.

Uwaga !

UWAGA !

W dniu 18-04-2023r. przeprowadzono oględziny w zakładzie produkcyjnym w miejscu instalacji w miejscowości Ścinawa.

Przedmiot do oględzin okazano w hali produkcyjnej, zabezpieczony przed czynnikami atmosferycznymi. Jedynie silosy na cement znajdują się na zewnątrz, jednak z uwagi na gabaryty i specyfikę tego typu przedmioty nie są zabudowywane. Na linii obecnie nie odbywa się produkcja w związku z czym oględziny odbyły się w ograniczonym zakresie, bez możliwości sprawdzenia działania pod obciążeniem. Istnieje ryzyko wykrycia usterek, braków i uszkodzeń po przeprowadzeniu pełnej próby ruchowej. Linia jest przyłączona do sieci elektrycznej i pozostałych mediów (woda, sprężone powietrze). Przy pomocy operatorów poszczególnych sekcji linii uruchamiano jej poszczególne moduły w trybie ręcznym. Poza wózkiem torowym w suszarni wszystkie moduły wykonywały zadane ruchy robocze. Ten nie działał prawdopodobnie z powodu usterki suszarni, w której wystąpił również problem z otwarciem drzwi wjazdnych. Poszczególne elementy linii noszą ślady użytkowania – głównie zabrudzenia materiałem, zarysowania, wytarcia powłoki lakierniczej. Nie stwierdzono istotnych uszkodzeń mechanicznych. Taśmy przenośników zarysowane, z miejscowymi drobnymi ubytkami przy krawędziach – bez istotnych uszkodzeń. Linia w kilkunastu miejscach oznakowania tabliczkami znamionowymi, jednak są to tabliczki identyfikujące linie jako całość. Na poszczególnych modułach są też żółte naklejki identyfikacyjne z nazwą i dwoma oznaczeniami. Są to naklejki identyfikacyjne Korzystającego ze skróconymi nazwami i numeracją modułów. Linia wyprodukowana w 2021 roku, realizowana w kilku etapach w wyniku testów i modernizacji, różniącą się od pierwotnej specyfikacji. Zrezygnowano m.in. z obrotnicy sztapli na rzecz spiętrzarek i rozpiętrzarek, dołożono bufor transportowy, dzięki czemu możliwe było zniwelowanie przestojów w pracy linii. W trakcie prac linii dołożono zacierarki, odpylarki, zgarniacz oraz zmieniono jeden ze zraszaczy. Po tych zmianach praca linii została usprawniona. Możliwe braki w nośnikach form – ze względu na bardzo dużą liczbę sztuk i rozmieszczenie nośników w wielu częściach hali produkcyjnej nie weryfikowano szczegółowo ich ilości. Wykazane w dokumentacji zdjęciowej formy silikonowe stanowią odrębny przedmiot własności i nie są objęte wyceną.

ZASTRZEŻENIA OGRANICZAJĄCE

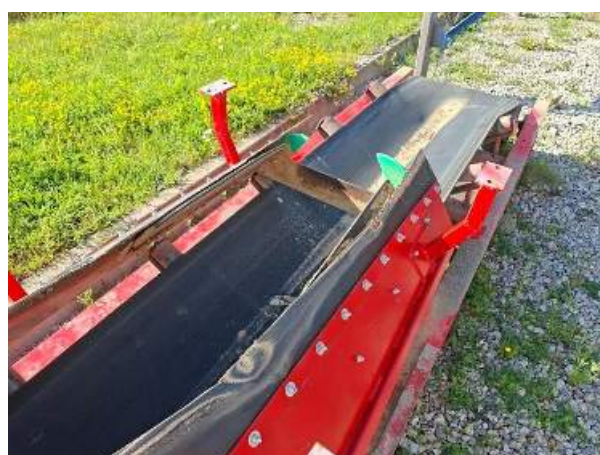
Sporządzający niniejszą wycenę zastrzega, że:

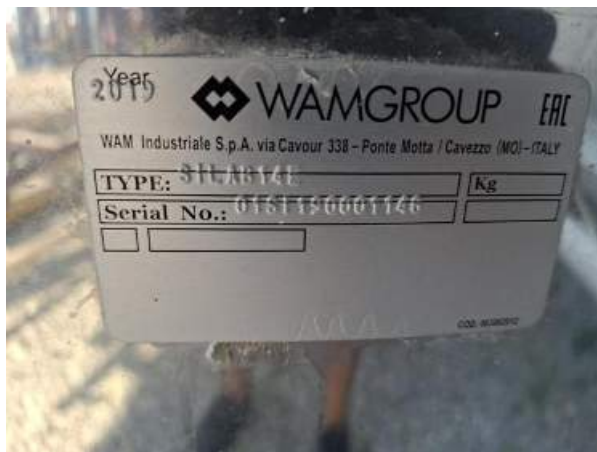
- Niniejsza wycena została sporządzona wyłącznie w celu określenia wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywana do żadnych innych celów niż wskazane w niniejszym opracowaniu. W szczególności nie stanowi podstawy do oceny stanu technicznego ani przydatności przedmiotu wyceny do zakupu.
- Rzeczoznawca nie ponosi odpowiedzialności za wady ukryte przedmiotu wyceny, zarówno prawne, jak i fizyczne, ani za skutki wynikające z jego dalszej eksploatacji lub wykorzystania niniejszej wyceny.
- Niniejsza wycena nie stanowi ekspertyzy technicznej przedmiotu wyceny i nie może być za taką uznawana. Określona wartość rynkowa nie stanowi gwarancji uzyskania ceny sprzedaży na wskazanym poziomie.
- Niniejsza wycena nie może być publikowana, kopiowana ani rozpowszechniana w całości lub w części bez uprzedniej zgody sporządzającego oraz uzgodnienia formy i zakresu jej wykorzystania.
- Wycena została sporządzona na podstawie dostarczonej dokumentacji oraz oględzin przedmiotu wyceny przeprowadzonych metodą organoleptyczną. Nie wykonywano badań diagnostycznych, pomiarów specjalistycznych ani weryfikacji warsztatowej.
- Ocenę przedmiotu wyceny przeprowadzono w warunkach istniejących w miejscu i czasie udostępnienia obiektu do oględzin.
- Nie weryfikowano poprawności, autentyczności ani zgodności numerów identyfikacyjnych i seryjnych przedmiotu wyceny z dokumentacją, jak również nie potwierdzano prawdziwości danych przekazanych przez zleceniodawcę.

DOKUMENTACJA ZDJĘCIOWA





























DOKUMENTACJA ZDJĘCIOWA Z MIEJSCA INSTALACJI W DNIU 18-04-2023r.

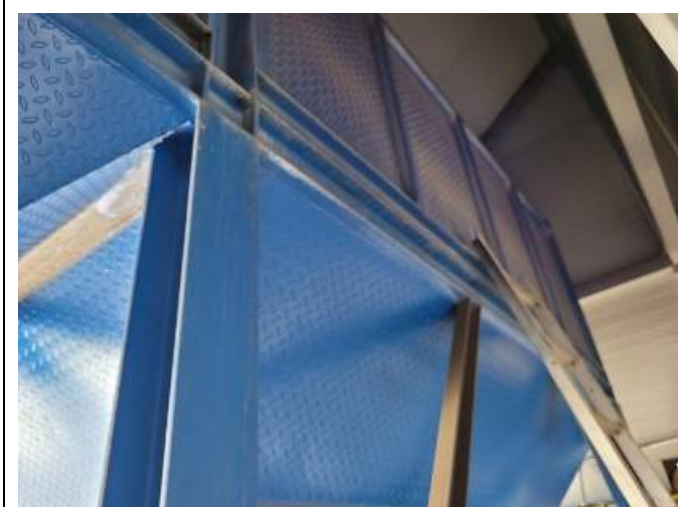
Sekcja magazynowania i dozowania surowców

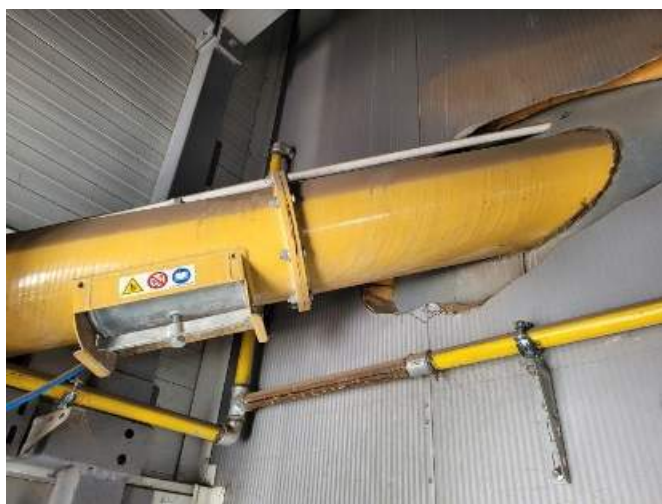


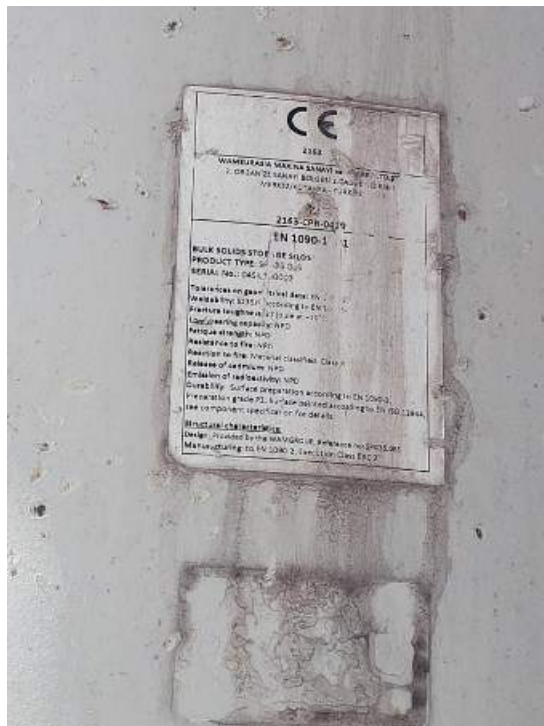














Zespół mieszania i dozowania betonu

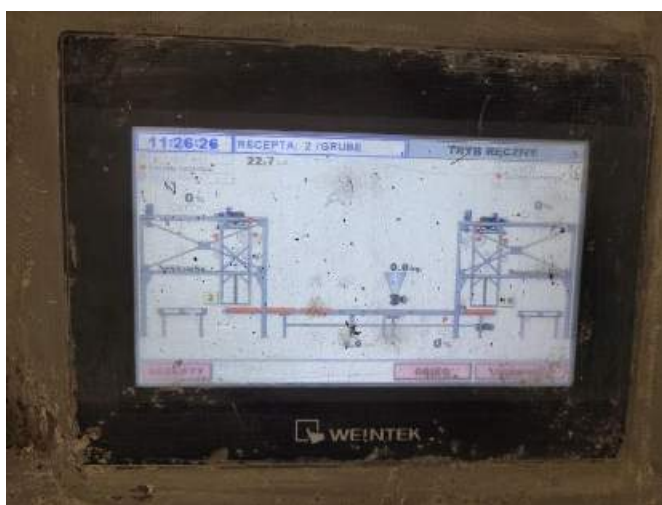


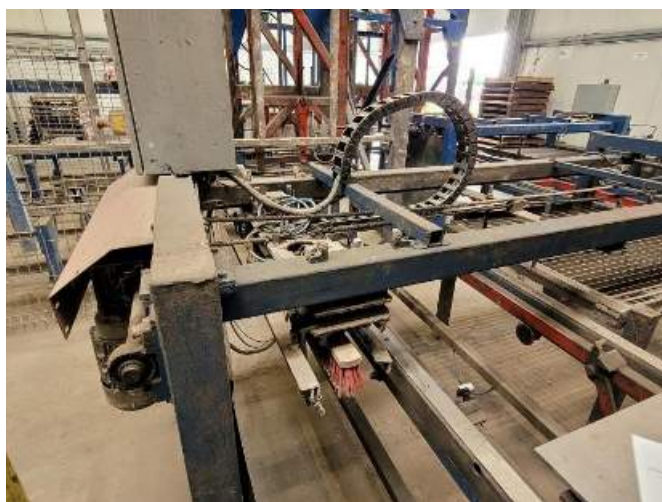




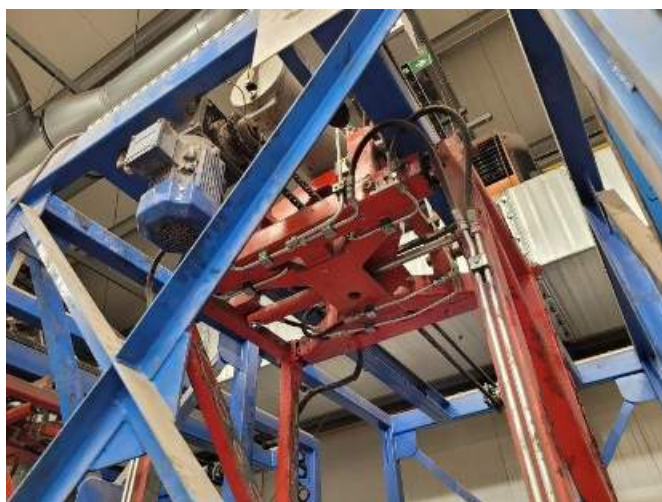
Zespół podawania i odbierania palet







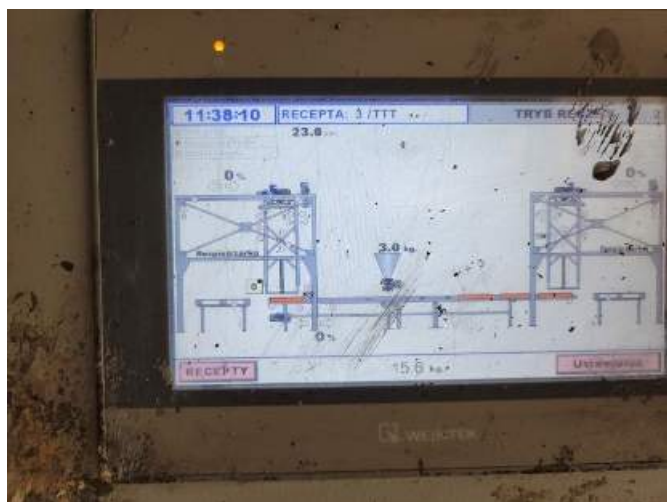










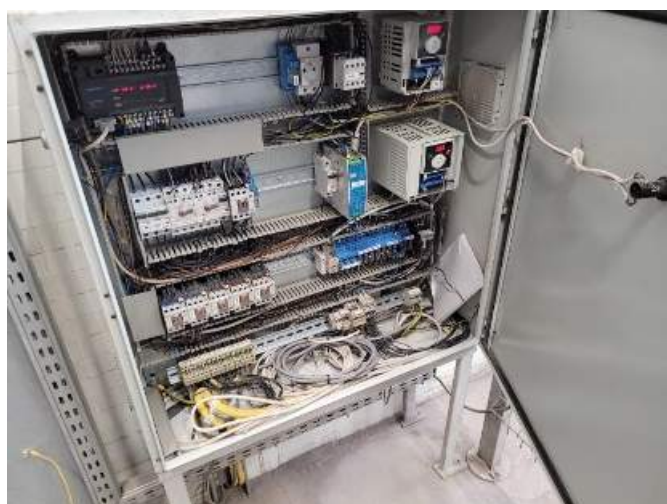


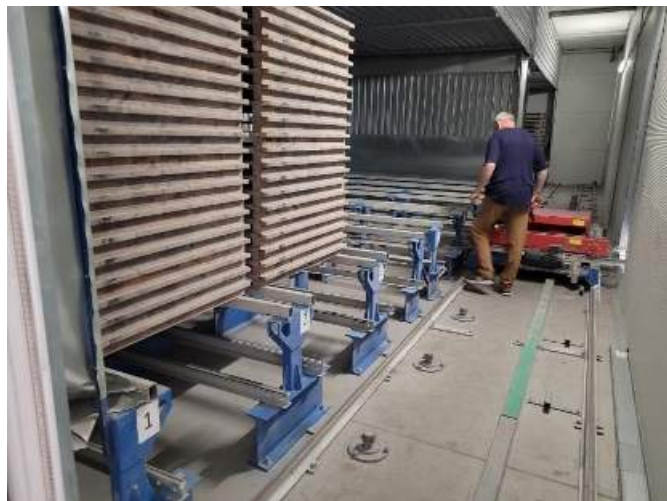
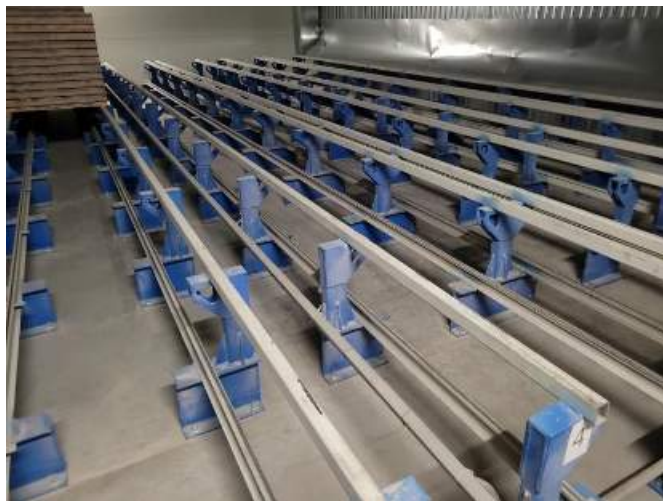




Zespół transportu i magazynowania w suszarni i sezonowalni







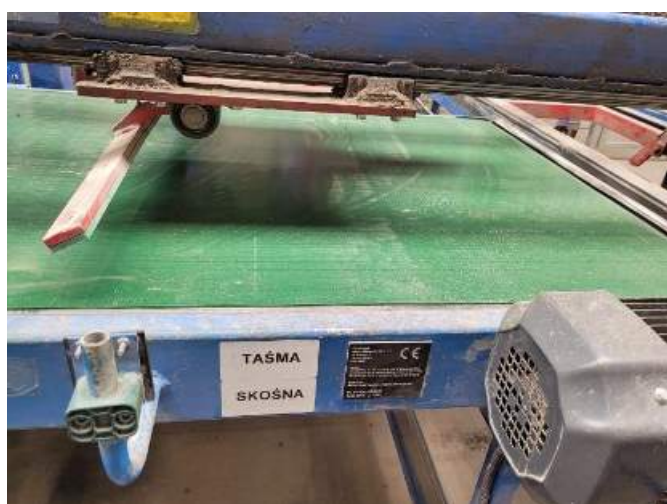


System transportu nośników form

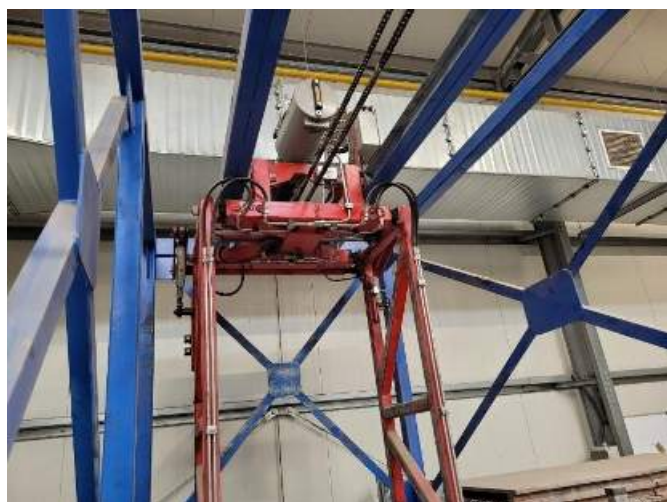
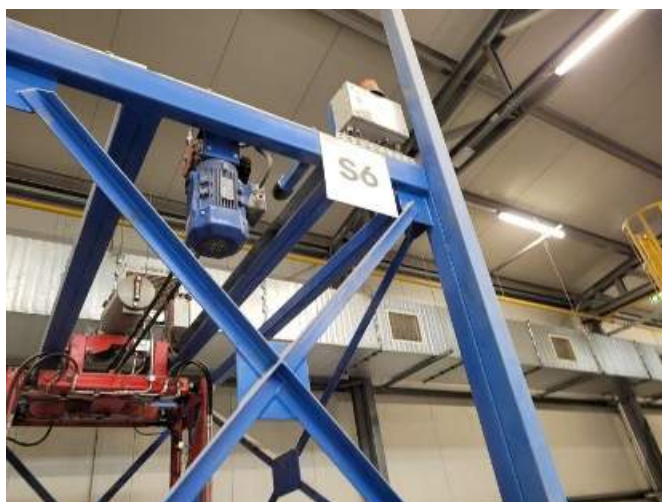
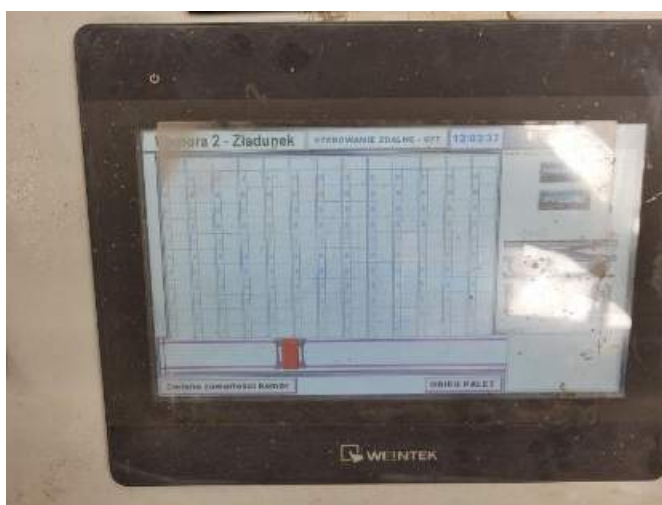


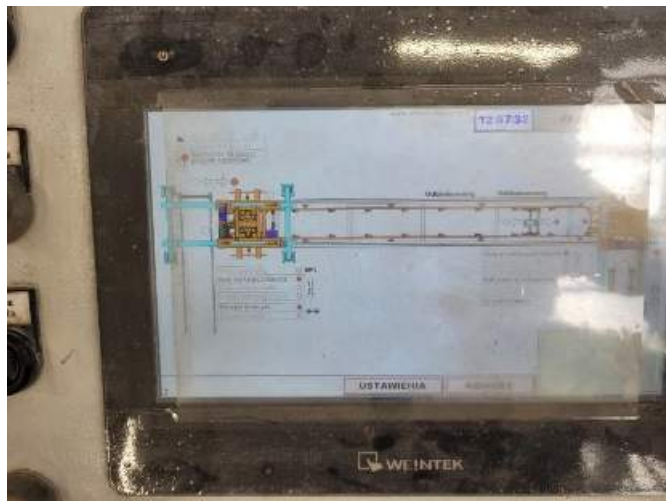
















System transportu nośników form (odcinek buforowy objęty umową 21/059246)

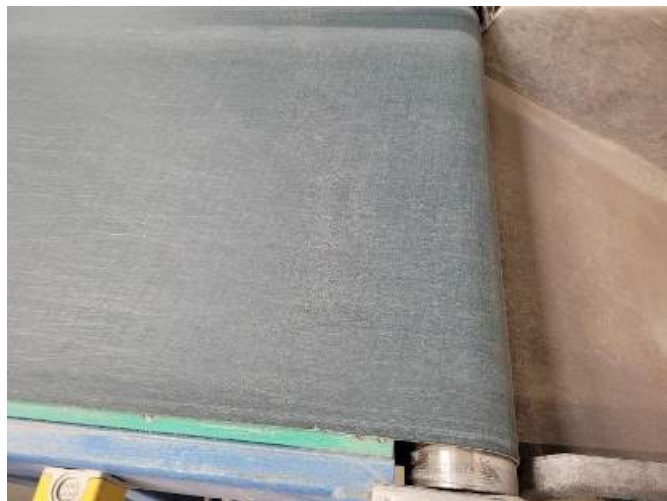






Zespół pakowania













Nośniki form



Dokumentacja

